

## **ISTRUZIONI OPERATIVE PER L'UTILIZZO DEL SIMULATORE "PROG4000"**

- PRIMA DI INIZIARE ASSICURARSI CHE IL SIMULATORE SIA SPENTO
- Accendere il pc
- Accedere con le credenziali username:studente e password: studente
- Avviare la Virtual machine "win7-32"

IT



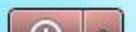
Administrator



studente



Windows 7



- Cliccare su "studente"
- Inserire la password: studente
- Accendere la prog4000 ed attendere che si SPENGA la spia di sinistra "LINK"
- Accedere al server aule inserendo le credenziali fornite dal formatore

sicurezza di Windows

### Password di rete

Immettere la password per la connessione a: 172.16.43.98

Dominio: CGR-CNVM00  
 Memorizza credenziali

 Errore durante l'accesso: nome utente sconosciuto o password non valida.

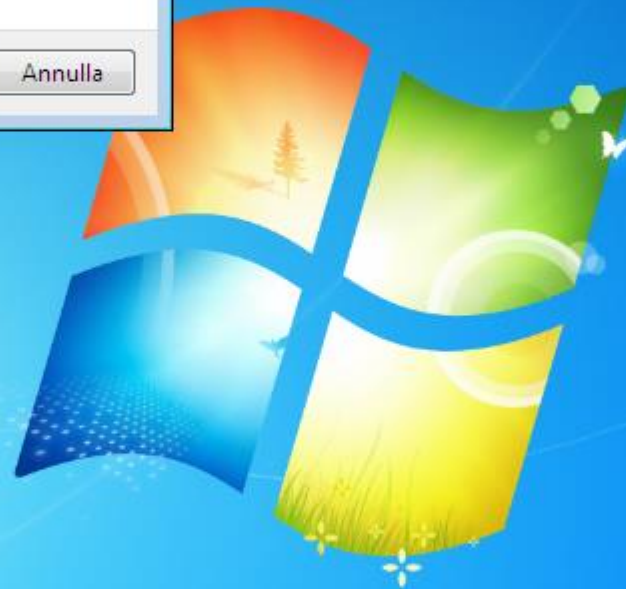
OK Annulla



Browser window header with standard minimize, maximize, and close buttons, and a search icon.

Desktop icons:

- Pannello di controllo
- Google Chrome
- Gestino



- Tramite “Esplora risorse” o “Risorse del PC”, entrare nella cartella dove è presente il file da eseguire (es. \\172.16.43.98\mucn\mucn.01\programmi\ES09.txt e copiarlo nella cartella

C:\Programmi\Selca\S4000-Prog\PartProg agendo posizionandosi sul file con il mouse, poi con il tasto destro, cliccare sulla voce “copia”, spostarsi sulla cartella sopra sottolineata e poi con il tasto dx del mouse cliccare sulla voce “incolla”

studente LibreOffice 7.1 Server Aule

UiBase

Computer Microsoft Edge Rete Firefox Pannello di controllo Google Chrome Gestino

Rete > 172.16.43.98 > mucn > mucn.30

Cerca mucn.30

Organizza Nuova cartella

	Nome	Ultima modifica	Tipo	Dimensione
★ Preferiti				
Desktop	es02	22/09/2022 15:43	Documento di testo	0 KB
Download	ES09	26/09/2022 09:58	Documento di testo	1 KB
Risorse recenti				
Raccolte				
Documenti				
Immagini				
Musica				
Video				
Computer				
Disco locale (C:)				
Rete				

2 elementi Stato offline: Online  
Disponibilità offline: Non disponibile



studente LibreOffice 7.1 Server Aule

UiBase

Computer Microsoft Edge Rete Firefox Pannello di controllo Google Chrome Gestino

Rete > 172.16.43.98 > mucn > mucn.30 Cerca mucn.30

Organizza Apri Stampa Nuova cartella

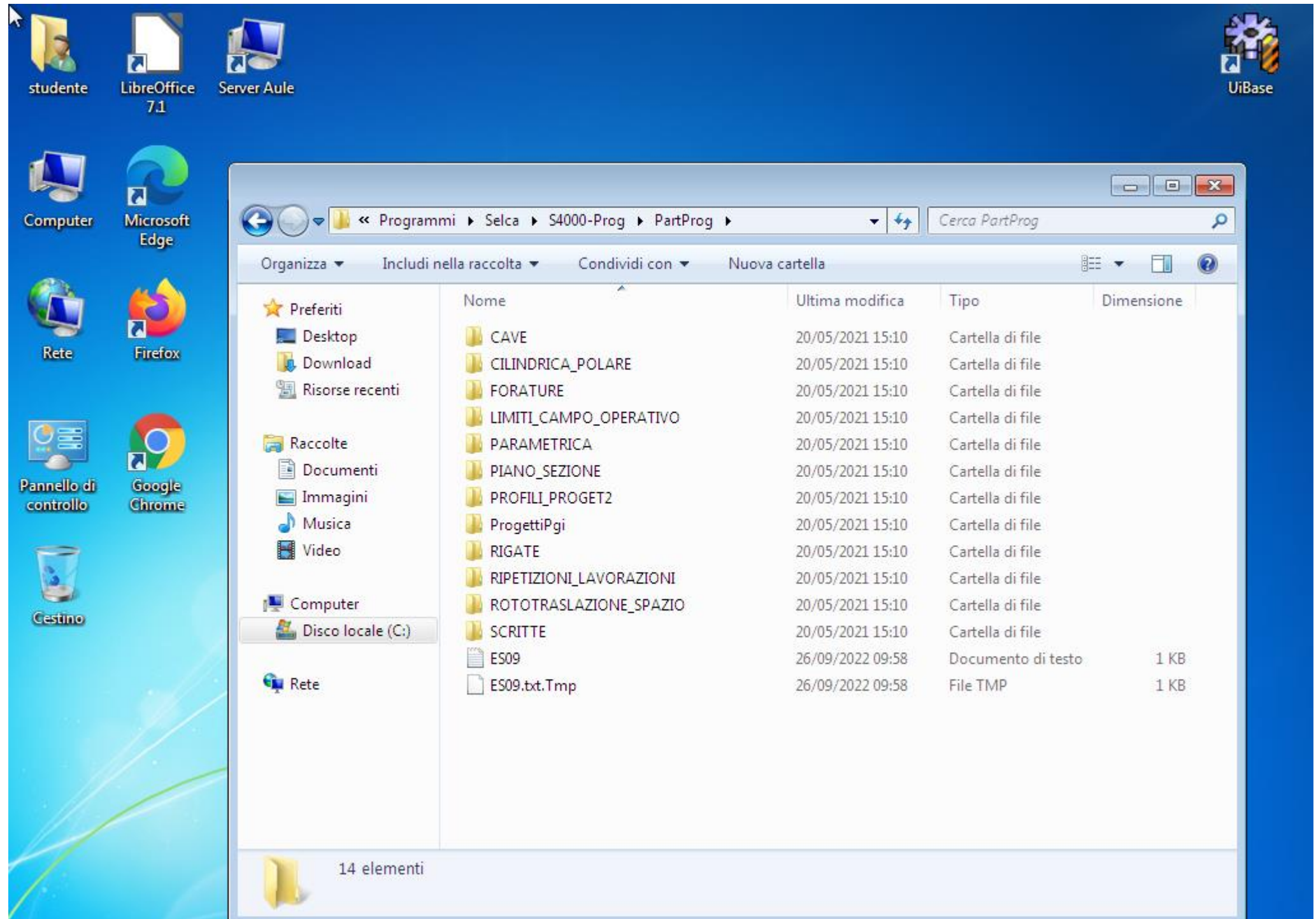
Nome	Ultima modifica	Tipo	Dimensione
es02	22/09/2022 15:43	Documento di testo	0 KB
ES09	26/09/2022 09:58	Documento di testo	1 KB

Apri  
Stampa  
Modifica  
Apri con  
Sempre disponibile/i offline  
Ripristina versioni precedenti  
Invia a  
Taglia  
Copia  
Crea collegamento  
Elimina  
Rinomina  
Proprietà

ES09 Ultima modifica: 26/09/2022 09:58 Data creazione: 26/09/2022 09:52  
Documento di testo Dimensione: 460 byte Disponibilità offline: Non disponibile







studente

LibreOffice  
7.1

Server Aule

UiBase

Computer

Microsoft  
Edge

Rete

Firefox

Pannello di  
controllo

Google  
Chrome

Cestino

File Explorer window showing the path: < Programmi > Selca > S4000-Prog > PartProg > . Search: Cerca PartProg

Organizza > Include nella raccolta > Condividi con > Nuova cartella

Nome	Ultima modifica	Tipo	Dimensione
CAVE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
CILINDRICA_POLARE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
FORATURE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
LIMITI_CAMPO_OPERATIVO	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
PARAMETRICA	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
PIANO_SEZIONE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
PROFILI_PROGET2	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
ProgettiPgi	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
RIGATE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
RIPETIZIONI_LAVORAZIONI	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
ROTOTRASLAZIONE_SPAZIO	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
SCRITTE	20/05/2021 15:10	Cartella di file	
ES09	26/09/2022 09:58	Documento di testo	1 KB
ES09.txt.Tmp	26/09/2022 09:58	File TMP	1 KB

14 elementi

- Aprire (facendo doppio click) il programma "UiBase"
- Attendere il caricamento del software (tempo di attesa circa 1 minuto)

Machine Position

X	0.000
Y	0.000
Z	0.000
A	0.000
B	0.000
C	0.000

Programmed

Tool	Offset	M	0
T	0	G	1
O	0	H	0

User

	0.0
	0.0

F - S

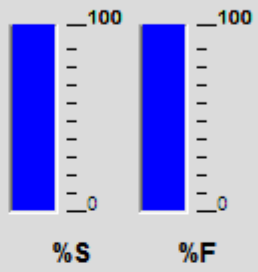
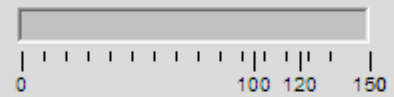
Programmed

F	1000
S	1000

Actual

F	0
S	0

spindle load %



XYZABC  
MAPR

Ex 0  
Sec 0



BREAK

HOLD

START



0% FEED



Extra mm

Macchina Utensile

Programmazione

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

26.09.2022

10:49:01



EDITA

ESEC

P.G.I.

Fast Editor

COMPILA

SelCAM

SelDYE

## **OPERAZIONI PER LA SIMULAZIONE GRAFICA DEL PART PROGRAM**

- Cliccare sul tag "Programmazione", quindi sul tasto "EDITA"

OPERAZIONI SUI FILE ...

Directory attuale:

Filtro:

C:\Program Files\Selca\S4000-Prog\Partprog\

\*\*  
Aggiorna

Contenuto della directory: 12 cartelle 1 file

Nome	Data	Dimensione	Attributi
PARAMETRICA	20/05/2021 15:10:20		
PIANO_SEZIONE	20/05/2021 15:10:20		
PROFILI_PROGET2	20/05/2021 15:10:20		
ProgettiPgi	20/05/2021 15:10:20		
RIGATE	20/05/2021 15:10:20		
RIPETIZIONI_LAVORAZIONI	20/05/2021 15:10:20		
ROTOTRASLAZIONE_SPAZIO	20/05/2021 15:10:20		
SCRITTE	20/05/2021 15:10:20		
ES09.txt	26/09/2022 09:58:15	460 byte(s)	

Copia	<input type="checkbox"/> ...e rinomina	Elimina	Rinomina	Seleziona tutto	Conferma	Annulla
Muovi	<input type="checkbox"/> ...e rinomina	Zip	Nuovo	Trova		

Macchina Utensile	<b>Programmazione</b>	Tabelle	Utilità	PLC	SelcaClub
-------------------	-----------------------	---------	---------	-----	-----------

EDITA	ESEC	P.G.I.	Fast Editor	COMPILA	SelCAM	SelDYE
-------	------	--------	-------------	---------	--------	--------

←

BREAK

HOLD

START

+ FEED

- FEED

0%  
FEED

→

Extra mm

26.09.2022  
10:49:17

- Fare doppio click sul file da simulare (Esempio ES09.txt). Si aprirà una schermata simile alla seguente:

Machine Position

X	0.000	A	0.000
Y	0.000	B	0.000
Z	0.000	C	0.000

Programmed

Tool Offset		M	0
T	0 0	G	1
O	0	H	0

Actual

F	0	Ex	0
S	0	Sec	0

XYZABC

MAPR

N12 N12

```

N10 [P.P. ES09 26/09/2022 MARANGON
N20 [X=0 E Y=0 A SX IN BASSO
N30 [T1=PENNARELLO NERO
N40 O1
N50 T1 M6
N60 F500 S1000 M3
N70 G0 X0 Y0 [1
N80 G0 Z2
N90 G1 Z-1
N100 X0 Y40 [2
N110 X11.243 Y120 [3
N120 X32 Y120 [4
N130 G2 X42 Y110 I32 J110 [5
N140 G1 X42 Y100 [6
N150 G3 X62 Y80 I62 J100 [7
N160 G1 X77 Y80 [8
N170 G2 X77 Y30 I77 J55 [9
N180 G1 X50 Y30 [10
N190 G3 X30 Y10 I50 J10 [11
N200 G1 X30 Y0 [12
N210 X0 Y0 [1
N220 G0 Z200
N230 M30
    
```

C:\Program Files\Selca\S4000-Prog\Partprog\ES09.txt

MA NUM Ln1, Col 2

BREAK

HOLD

START

+ FEED

- FEED

0% FEED

Extra mm

Macchina Utensile

**Programmazione**

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

26.09.2022

10:49:32



Qui è possibile vedere il listato del programma

- Cliccare su "Disegno attivo", poi su "START DISEGNO"

N10 [P.P. ES09 26/09/2022 MARANGON  
N20 [X=0 E Y=0 A SX IN BASSO  
N30 [T1=PENNARELLO NERO  
N40 O1  
N50 T1 M6  
N60 F500 S1000 M3

Machine position

X	0.000	A	0.000
Y	0.000	B	0.000
Z	0.000	C	0.000

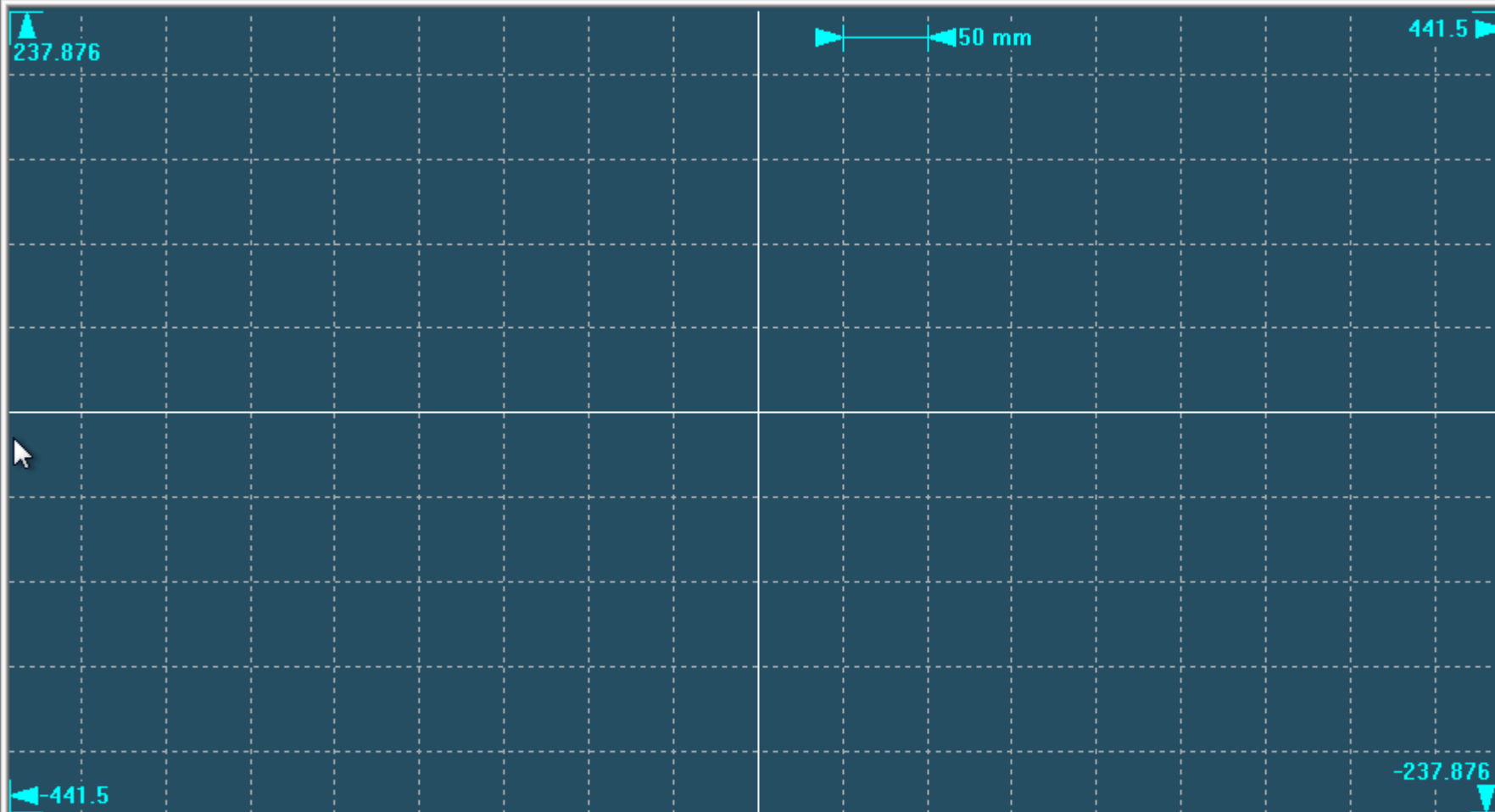
Actual

F	0
S	0

XYZAB

MAPR

C:\Program Files\Selca\S4000-Prog\Partprog\MA NUM Ln 1, Col 2



←

**BREAK**

**HOLD**

**START**

+ FEED

- FEED

0% FEED

→

Extra mm

Macchina Utensile

**Programmazione**

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

26.09.2022

10:49:44

DISEGNO

START

STOP

CONVERSA





## **OPERAZIONI PER LA SIMULAZIONE DELL'ESECUZIONE IN MACCHINA DEL PART PROGRAM**

- Cliccare sul tag "Macchina Utensile", quindi sul tasto "ESECUZ"

SELEZIONA FILE ...

Directory attuale:

C:\Program Files\Selca\S4000-Prog\Partprog\

Filtro:

\*.\*

Aggiorna

Trova

Contenuto della directory: 12 cartelle 1 file

Nome	Data	Dimensione	Attributi
PARAMETRICA	20/05/2021 15:10:20		
PIANO_SEZIONE	20/05/2021 15:10:20		
PROFILI_PROGET2	20/05/2021 15:10:20		
ProgettiPgi	20/05/2021 15:10:20		
RIGATE	20/05/2021 15:10:20		
RIPETIZIONI_LAVORAZIONI	20/05/2021 15:10:20		
ROTOTRASLAZIONE_SPAZIO	20/05/2021 15:10:20		
SCRITTE	20/05/2021 15:10:20		
ES09.txt	26/09/2022 09:58:15	460 byte(s)	

Conferma

Annulla

Navigation and Control Panel:

- ← (Back Arrow)
- BREAK** (Yellow text)
- HOLD** (Red text)
- START** (Green text)
- + FEED (Blue text, with speed dial)
- FEED (Blue text, with speed dial)
- 0% FEED (Blue text)
- (Forward Arrow)
- Extra **mm** (Red text)

Macchina Utensile   Programmazione   Tabelle   Utilità   PLC   SelcaClub

Machine Control Buttons:

- ESECUZ
- BLOCCO
- MANUALE
- AZZERA
- STATO RO
- CONFIGURA

26.09.2022  
11:11:47

- Fare doppio click sul file da eseguire (Esempio ES09.txt)
- Cliccare sulla voce “IN MACCHINA”.

Machine Position

X	0.000	A	0.000
Y	0.000	B	0.000
Z	0.000	C	0.000

Programmed

Tool Offset		M	0
T	0	G	1
O	0	H	0

Actual

F	0	Ex	0
S	0	Sec	0

XYZABC

MAPR

Esecuzione in macchina: ES09.txt

N10 [P.P. ES09 26/09/2022 MARANGON

N20 [X=0 E Y=0 A SX IN BASSO

N30 [T1=PENNARELLO NERO

N40 O1

N50 T1 M6

N60 F500 S1000 M3

N70 G0 X0 Y0 [1

N80 G0 Z2

←

**BREAK**

**HOLD**

**START**

+ FEED

- FEED

0% FEED

→

Extra

Macchina Utensile

Programmazione

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

IN

IN PROVA

RICERCA

RIPRESA

A PARTIRE

26.09.2022

11:12:21



- 
- Cliccare sulla voce “IN AUTOMATICO” e poi sulla voce “DISEGNO”

Esecuzione in corso del programma.. ES09.txt

Machine Position

X	4.684	A	0.000
Y	73.329	B	0.000
Z -	1.000	C	0.000

Programmed

	Tool	Offset	M	
T	1	1	G	3
O	1		H	1
				0

Actual

F	500	Ex	11
S	999	Sec	10

XYZABC

MAPR

Esecuzione in macchina: ES09.txt

```
N40 O1
N50 T1 M6
N60 F500 S1000 M3
N70 G0 X0 Y0 [1
N80 G0 Z2
N90 G1 Z-1
N100 X0 Y40 [2
N110 X11.243 Y120 [3
N120 X32 Y120 [4
N130 G2 X42 Y110 I32 J110 [5
N140 G1 X42 Y100 [6
N150 G3 X62 Y80 I62 J100 [7
N160 G1 X77 Y80 [8
N170 G2 X77 Y30 I77 J55 [9
N180 G1 X50 Y30 [10
```



BREAK

HOLD

START



0% FEED



Extra mm

Macchina Utensile

Programmazione

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

26.09.2022

11:12:55

IN

IN

LISTA

DISEGNO

MESSAGGI

- Cliccare su “START”

Esecuzione in corso del programma.. ES09.txt

Machine Position

X	30.000	A	0.000
Y	6.797	B	0.000
Z	- 1.000	C	0.000

Programmed

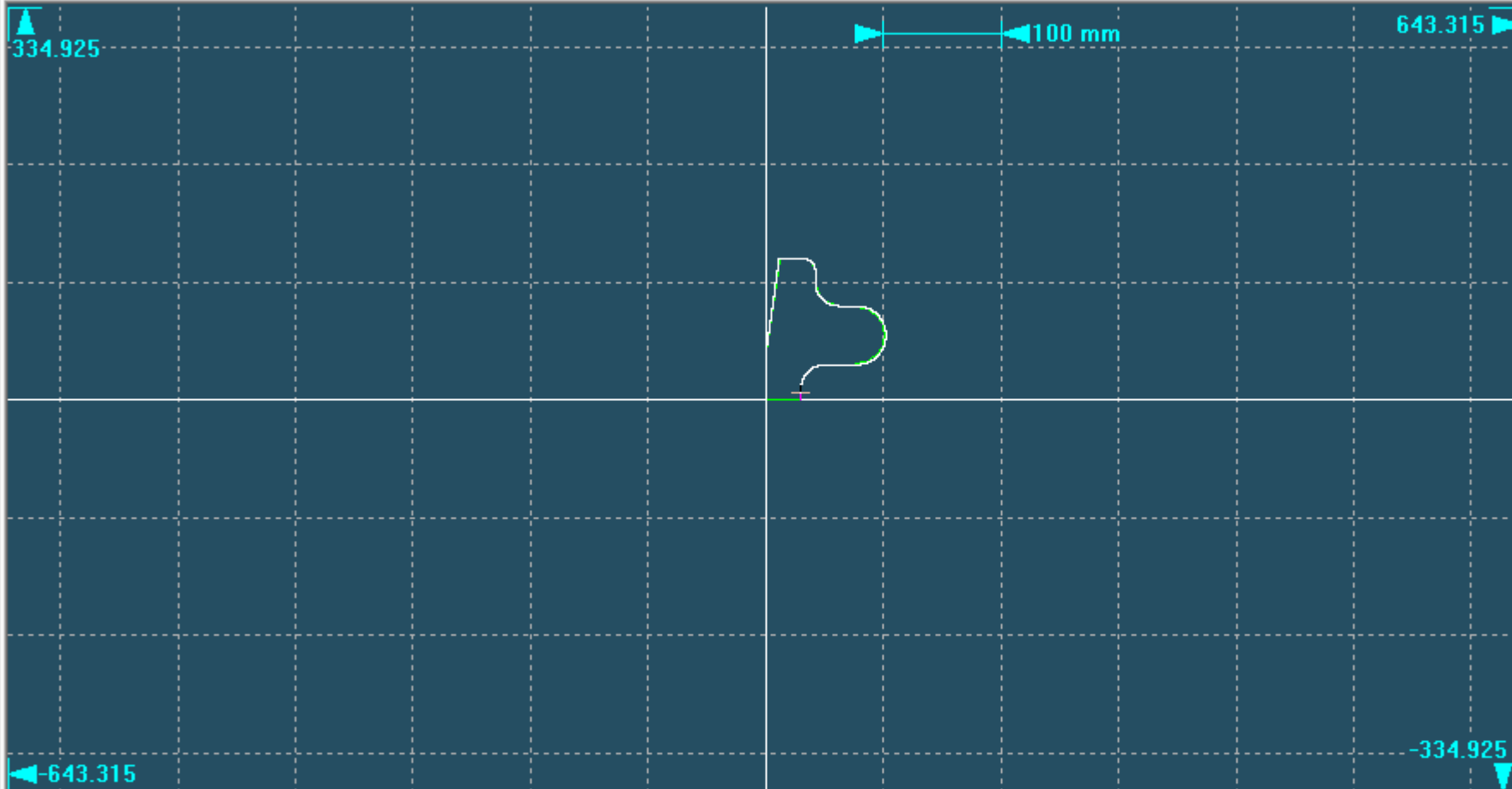
	Tool	Offset	M	G	H
T	1	1	3	1	
O	1			0	

Actual

F	500	Ex	20
S	999	Sec	43

XYZABC

MAPR



←

**BREAK**

**HOLD**

**START**

+ FEED

- FEED

0% FEED

→

Extra **mm**

Macchina Utensile

Programmazione

Tabelle

Utilità

PLC

SelcaClub

26.09.2022

11:13:29

IN IN LISTA INSEGNO MESSAGGI

Man mano che il simulatore svolge il programma, si vedrà il puntatore (fatto a croce), scorrere sul profilo, indicando il punto esatto di dove è la macchina rispetto al programma del profilo

- Per spegnere il controllo, cliccare sul tag “Utilità” e poi su “SPEGNI CONTROLLO”