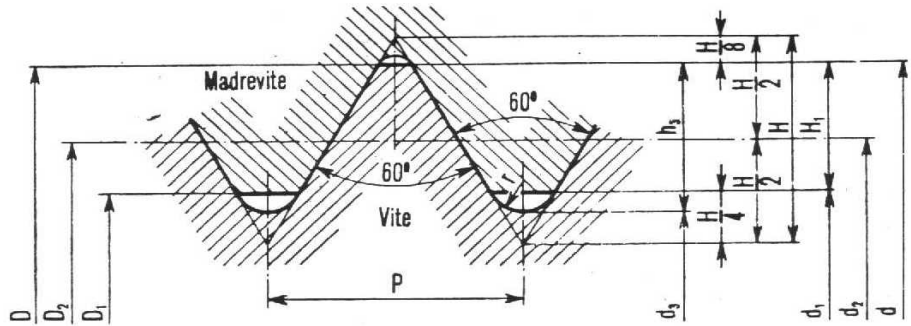


FILETTATURE METRICHE A PROFILO TRIANGOLARE (UNI 4535-64)



Filettature a passo grosso.

Esempio di designazione di una filettatura metrica ISO a profilo triangolare a passo grosso, avente $d = 8 \text{ mm}$ e $P = 1,25 \text{ mm}$: **M8**

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$			Passo P	Diametro medio $d_2=D_2$	Diametro di nocciolo della vite d_3	Diametro della vite all'inizio del raccordo d_1	Diametro di nocciolo della madrevite D_1	Profondità dei filetti della vite h_3	Ricoprimento H_1	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite r	Sezione resistente (vedere punto 4) mm^2	Sezione di nocciolo mm^2
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3										
1,6*			0,35*	1,373	1,171	1,221	1,221	0,215	0,189	0,051	1,27	1,08
	1,8*		0,35*	1,573	1,371	1,421	1,421	0,215	0,189	0,051	1,7	1,48
2			0,4	1,740	1,509	1,567	1,567	0,245	0,217	0,058	2,07	1,79
	2,2*		0,45*	1,908	1,648	1,713	1,713	0,276	0,244	0,065	2,48	2,13
2,5*			0,45*	2,208	1,948	2,013	2,013	0,276	0,244	0,065	3,39	2,98
3			0,5	2,675	2,387	2,459	2,459	0,307	0,271	0,072	5,03	4,47
	3,5		0,6	3,110	2,764	2,850	2,850	0,368	0,325	0,087	6,78	6,00
4			0,7	3,545	3,141	3,242	3,242	0,429	0,379	0,101	8,78	7,75
	4,5		0,75	4,013	3,580	3,688	3,688	0,460	0,406	0,108	11,3	10,1
5			0,8	4,480	4,019	4,134	4,134	0,491	0,433	0,115	14,2	12,7
6			1	5,350	4,773	4,917	4,917	0,613	0,541	0,144	20,1	17,9
	7		1	5,350	5,773	5,917	5,917	0,613	0,541	0,144	28,9	26,2
8			1,25	7,188	6,466	6,647	6,647	0,767	0,677	0,180	36,6	32,8
	9		1,25	7,466	7,466	7,647	7,647	0,767	0,677	0,180	48,1	43,8

N.B. -- Devono essere di preferenza impiegati i diametri della colonna 1 del prospetto; in caso di necessità si possono im-

FILETTATURE METRICHE PER BULLONERIA

Dimensioni in mm:

$$H = 0,86603 P$$

$$H_1 = 5/8 H = 0,54127 P$$

$$h_3 = 17/14 H = 0,61343 P$$

$$d_1 = D_1 = d - 2 H_1 = d - 1,08253 P$$

$$d_2 = D_2 = d - 3/4 H = d - 0,64852 P$$

$$d_3 = d - 3 h_3 = d - 1,22687 P$$

$$r = H/6 = 0,14434 P$$

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$			Passo P	Diametro medio $d_2=D_2$	Diametro di nocciolo della vite d_3	Diametro della vite all'inizio del raccordo d_1	Diametro di nocciolo della madrevite D_1	Profondità dei filetti della vite h_3	Ricoprimento H_1	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite r	Sezione resistente (vedere punto 4) mm^2	Sezione di nocciolo mm^2
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3										
10			1,5	9,026	8,160	8,376	8,376	0,920	0,812	0,217	58,0	52,3
		11	1,5	10,026	9,160	9,376	9,376	0,920	0,812	0,217	72,3	65,9
12			1,75	10,863	9,853	10,106	10,106	1,074	0,947	0,253	84,3	76,2
		14	2	12,701	11,546	11,835	11,835	1,227	1,083	0,289	115	105
16			2	14,701	13,546	13,835	13,835	1,227	1,083	0,289	157	144
		18	2,5	16,376	14,933	15,294	15,294	1,534	1,353	0,361	192	175
20			2,5	18,376	16,933	17,294	17,294	1,534	1,353	0,361	245	225
		22	2,5	20,376	18,933	19,294	19,294	1,534	1,353	0,361	303	282
24			3	22,051	20,319	20,752	20,752	1,840	1,624	0,433	353	324
		27	3	25,051	20,319	23,752	23,752	1,840	1,624	0,433	459	427
30			3,5	27,727	23,319	26,211	26,211	2,147	1,894	0,505	561	519
		33	3,5	30,727	25,706	29,211	29,211	2,147	1,894	0,505	694	647
36			4	33,402	28,706	31,670	31,670	2,454	2,165	0,577	817	759
		39	4	36,402	31,093	34,670	34,670	2,454	2,165	0,577	976	913
42			4,5	39,077	34,093	37,129	37,129	2,760	2,436	0,650	1120	1050
		45	4,5	42,077	36,479	40,129	40,129	2,760	2,436	0,650	1310	1220
48			5	44,752	41,866	42,587	42,587	3,067	2,706	0,722	1470	1380
		52	5	48,752	45,866	46,587	46,587	3,07	2,706	0,722	1760	1650
56			5,5	52,428	49,252	50,046	50,046	3,374	2,977	0,794	2030	1910
		60	5,5	56,428	53,252	54,046	54,046	3,374	2,977	0,794	2360	2230
64			6	60,103	56,639	57,505	57,505	3,681	3,248	0,866	2680	2520
		68	6	64,103	60,639	61,505	61,505	3,681	3,248	0,866	3060	2890

* Queste filettature sono da adottare con particolare cautela, date le possibili confusioni con le filettature 1,7 MA, 2,3 MA e 2,6 MA, precedentemente in vigore, con cui non sono intercambiabili pur essendo difficilmente distinguibili.

piegare i diametri della colonna 2 ; i diametri della colonna 3 sono possibilmente da evitare

Filettature a passo fine.

Esempio di designazione di una filettatura metrica ISO a profilo triangolare a passo fine, avente d = 8 mm e passo P = 1 mm : M8 x 1

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno d=D			Passo P	Diametro medio d ₂ =D ₂	Diametro di nocciolo della vite d ₃	Diametro della vite all'inizio del raccordo d ₁	Diametro di nocciolo della madre vite D ₁	Profondità dei filetti della vite h ₃	Ricoprimento H ₁	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite r	Sezione resistente (vedere punto 4) mm ²	Sezione di nocciolo mm ²
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3										
2,5*			0,35*	2,273	2,071	2,121	2,121	0,215	0,189	0,051	3,70	3,37
3			0,35	2,773	2,571	2,621	2,621	0,215	0,189	0,051	5,61	5,19
		3,5*	0,35	3,273	3,071	3,121	3,121	0,215	0,189	0,051	7,90	7,41
4			0,5	3,675	3,387	3,459	3,459	0,307	0,271	0,072	9,79	9,01
		4,5	0,5	4,175	3,887	3,959	3,959	0,307	0,271	0,072	12,8	11,9
5			0,5	4,675	4,387	4,459	4,459	0,307	0,271	0,072	16,1	15,1
		5,5	0,5	5,175	4,887	4,959	4,959	0,307	0,271	0,072	19,9	18,8
6			0,75	5,513	5,08	5,188	5,188	0,460	0,406	0,108	22,0	20,3
		7	0,75	6,513	6,08	6,188	6,188	0,460	0,406	0,108	31,1	29,0
			1	7,35	6,773	6,917	6,917	0,613	0,541	0,144	39,2	36,0
8		9	0,75	7,513	7,08	7,188	7,188	0,460	0,406	0,108	41,8	39,4
			1	8,35	7,773	7,917	7,917	0,613	0,541	0,144	51,0	47,5
		9	0,75	8,513	8,08	8,188	8,188	0,460	0,406	0,108	54,1	51,3
			1,25	9,188	8,488	8,647	8,647	0,767	0,677	0,180	61,2	56,3
			1	9,35	8,773	8,917	8,917	0,613	0,541	0,144	64,5	60,5
10			0,75	9,513	9,08	9,188	9,188	0,460	0,406	0,108	67,9	64,8
			1	10,35	9,773	9,917	9,917	0,613	0,541	0,144	79,5	75,0
		11	0,75	10,513	10,08	10,188	10,188	0,460	0,406	0,108	83,3	79,8
			1,5	11,026	10,18	10,376	10,376	0,920	0,812	0,217	88,1	81,1
12			1,25	11,188	10,466	10,647	10,647	0,767	0,677	0,180	92,1	86,0
			1	11,35	10,773	10,917	10,917	0,613	0,541	0,144	96,1	91,2
		14**	1,5	13,026	12,16	12,376	12,376	0,920	0,812	0,217	125	116
			1,25**	13,188	12,466	12,647	12,647	0,767	0,677	0,180	129	122
			1	13,35	12,773	12,917	12,917	0,613	0,541	0,144	134	128
		15	1,5	14,026	13,16	13,376	13,376	0,920	0,812	0,217	145	136
			1	14,35	13,773	13,917	13,917	0,613	0,541	0,144	155	149
16			1,5	15,026	14,16	14,376	14,376	0,920	0,812	0,217	167	157
			1	15,35	14,773	14,917	14,917	0,613	0,541	0,144	178	171
		17	1,5	16,026	15,16	15,376	15,376	0,920	0,812	0,217	191	180
			1	16,35	15,773	15,917	15,917	0,613	0,541	0,144	203	185
			2	16,701	15,546	15,835	15,835	1,227	1,083	0,289	204	190
		18	1,5	17,026	16,16	16,376	16,376	0,920	0,812	0,217	216	205
			1	17,35	16,773	16,917	16,917	0,613	0,541	0,144	229	221
20			2	18,701	17,546	17,835	17,835	1,227	1,083	0,289	258	242
			1,5	19,026	18,16	18,376	18,376	0,920	0,812	0,217	272	259
			1	19,35	18,773	18,917	18,917	0,613	0,541	0,144	285	277
		22	2	20,701	19,548	19,835	19,835	1,227	1,083	0,289	318	300
			1,5	21,026	20,16	20,376	20,376	0,920	0,812	0,217	333	319
			1	21,35	20,773	20,917	20,917	0,613	0,541	0,144	348	339

24			2	22,701	21,546	21,835	21,835	1,227	1,063	0,289	384	165
			1,5	23,026	22,160	22,376	22,376	0,920	0,812	0,217	401	186
			1	23,350	22,773	22,917	22,917	0,613	0,541	0,144	418	407
		25	2	23,701	22,546	22,835	22,835	1,227	1,063	0,289	420	399
			1,5	24,026	23,160	23,376	23,376	0,920	0,812	0,217	437	421
			1	24,350	23,773	23,917	23,917	0,613	0,541	0,144	455	444
	27		2	25,701	24,546	24,835	24,835	1,227	1,063	0,289	496	473
			1,5	26,026	25,160	25,376	25,376	0,920	0,812	0,217	514	497
			1	26,350	25,773	25,917	25,917	0,613	0,541	0,144	533	522
		28	2	26,701	25,546	25,835	25,835	1,227	1,063	0,289	536	513
			1,5	27,026	26,160	26,376	26,376	0,920	0,812	0,217	555	537
			1	27,350	26,773	26,917	26,917	0,613	0,541	0,144	575	563
30			3	28,051	26,319	26,752	26,752	1,840	1,624	0,433	580	544
			2	28,701	27,546	27,835	27,835	1,227	1,083	0,289	621	596
			1,5	29,026	28,160	28,376	28,376	0,920	0,812	0,217	642	623
		32	1	29,350	28,773	28,917	28,917	0,613	0,541	0,144	663	650
			2	30,701	29,546	29,835	29,835	1,227	1,083	0,289	413	686
			1,5	31,026	30,160	30,376	30,376	0,920	0,812	0,217	735	714
	33		3	31,051	29,319	29,752	29,752	1,840	1,624	0,433	716	675
			2	31,701	30,546	30,835	30,835	1,227	1,083	0,289	761	733
			1,5	32,026	31,160	31,376	31,376	0,920	0,812	0,217	784	763
	35*	1,5*	3	34,026	33,160	33,376	33,376	0,920	0,812	0,217	886	864
			2	34,051	32,319	32,752	32,752	1,840	1,624	0,433	865	820
			1,5	34,701	33,546	33,835	33,835	1,227	1,083	0,289	915	884
36			3	35,026	34,160	34,376	34,376	0,920	0,812	0,217	940	916
			2	37,051	35,319	35,752	35,752	1,840	1,624	0,433	1030	980
			1,5	37,701	36,546	36,835	36,835	1,227	1,083	0,289	1080	1050
39			2	38,026	37,160	37,376	37,376	0,920	0,812	0,217	1110	1080
			3	38,051	36,319	36,752	36,752	1,840	1,624	0,433	1090	1040
			1,5	38,701	37,546	37,835	37,835	1,227	1,083	0,289	1140	1110
	40		2	39,026	38,160	38,376	38,376	0,920	0,812	0,214	1170	1140
			1,5	39,402	37,093	37,670	37,670	2,454	2,165	0,577	1150	1080
			3	40,051	38,319	38,752	38,752	1,840	1,624	0,433	1210	1150
42			2	40,701	39,546	39,835	39,835	1,227	1,083	0,289	1260	1230
			1,5	41,026	40,160	40,346	40,346	0,920	0,812	0,217	1290	1270
			4	42,402	40,093	40,670	40,670	2,454	2,165	0,577	1340	1260
	45		3	43,051	41,319	41,752	41,752	1,840	1,624	0,433	1400	1340
			2	43,701	42,546	42,835	42,835	1,227	1,083	0,289	1460	1420
			1,5	44,026	43,160	43,376	43,376	0,920	0,812	0,217	1490	1460
48			4	45,402	43,093	43,670	43,670	2,454	2,165	0,577	1540	1460
			3	46,051	44,319	44,752	44,752	1,840	1,624	0,433	1600	1540
			2	46,701	45,546	45,835	45,835	1,227	1,083	0,289	1670	1630
	50		1,5	47,026	46,160	46,376	46,376	0,920	0,812	0,217	1710	1670
			3	48,051	46,319	46,752	46,752	1,840	1,624	0,433	1750	1690
			2	48,701	47,546	47,835	47,835	1,227	1,083	0,289	1820	1780
	52		1,5	49,026	48,160	48,376	48,376	0,920	0,812	0,217	1850	1820
			4	49,402	47,093	47,670	47,670	2,454	2,165	0,577	1830	1740
			3	50,051	48,319	48,752	48,752	1,840	1,624	0,433	1900	1830
			2	50,701	49,546	49,835	49,835	1,227	1,083	0,289	1970	1930
			1,5	51,026	50,160	50,376	50,376	0,920	0,812	0,217	2010	1980

Passo P mm	Diam. nomin. d mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza									Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze							
					Per filettature senza rivestimento (1)				Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione							
					Qualità di lavorazione			Gross.	Qualità di lavorazione			Gross.	Qualità di lavorazione				Precisa		Media		Grossolana			
					Precisa	Media	Gross.		Precisa	Media	Gross.		Precisa				Media	Gross.	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm
0,35	>1,5 ≤2,8	S	0,8	2,6	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-19	-	32	53	50	85	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-				40	53	63	85	-	-			
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-				50	53	80	85	-	-			
0,4	>1,5 ≤2,8	S	1	3	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-19	-	34	60	53	95	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-				42	60	67	95	-	-			
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-				53	60	85	95	-	-			
0,45	>1,5 ≤2,8	S	1,2	3,7	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-20	-	36	63	56	100	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-				45	63	71	100	-	-			
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-				56	63	90	100	-	-			
0,5	>2,8 ≤5,6	S	1,5	4,5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-20	-50	38	67	60	106	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e				-	48	67	75	106	-	-		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e				-	60	67	95	106	-	-		
0,6	>2,8 ≤5,6	S	1,7	5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-21	-53	42	80	67	125	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e				-	53	80	85	125	-	-		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e				-	67	80	108	125	-	-		
0,7	>2,8 ≤5,6	S	2	6	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-22	-56	45	90	71	140	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e				-	56	90	90	140	-	-		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e				-	71	90	112	140	-	-		
0,75	>2,8 ≤5,6	S	2,2	6,7	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-22	-56	45	90	71	140	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e				-	56	90	90	140	-	-		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e				-	71	90	112	140	-	-		
0,8	>2,8 ≤11,2	S	2,5	7,5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-24	-60	48	95	75	150	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	60	95	95	150	150	236		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	75	95	118	150	190	236		
1	>5,6 ≤22,4	S	3	9	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-26	-60	56	112	90	180	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	71	112	112	180	180	280		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	90	112	140	180	224	280		
1,25	>5,6 ≤11,2	S	3,8	11	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-26	-60	60	112	95	180	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	75	112	118	180	190	280		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	95	112	150	180	236	280		
1,25	>22,4 ≤45	S	4	12	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-28	-63	63	112	100	180	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	80	112	125	180	200	280		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	100	112	160	180	250	280		
1,25	>11,2 ≤22,4	S	4,5	13	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-28	-63	67	132	106	212	-	-			
		N			4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	85	132	132	212	212	335		
		L			5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	106	132	170	212	265	335		

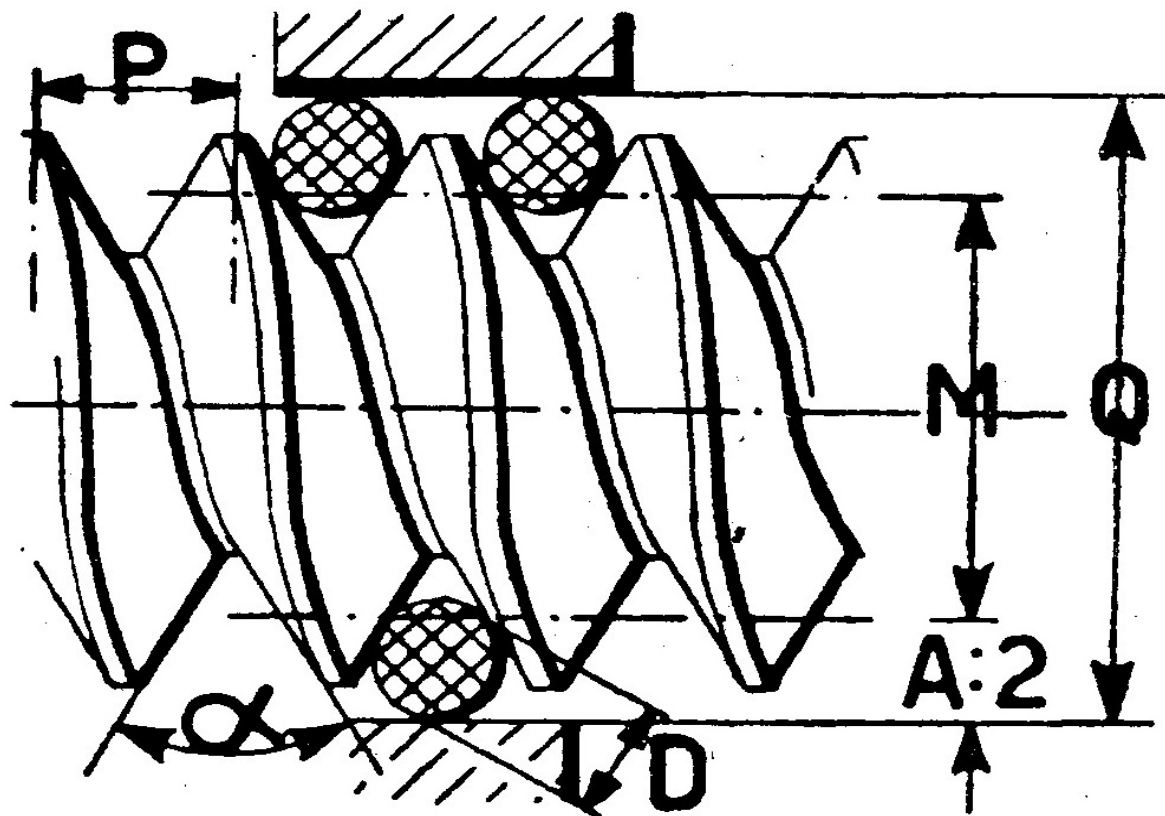
Passo P mm	Diam. nomin. d mm	Lunghezza di avvitamento		Campi di tolleranza									Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze															
				Per filettature senza rivestimento (1)			Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore						Qualità di lavorazione															
				Qualità di lavorazione						Qualità di lavorazione						Qualità di lavorazione			Precisa		Media		Grossolana								
				Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.				Precisa	Media	Gross.	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm							
1,5	>5,6 ≤11,2	S	5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-	0	-32	-67	67	150	106	236	-	-									
		N	5	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	85				150	132	236	212	375										
		L	15	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	106				150	170	236	265	375										
	>11,2 ≤22,4	S	5,6	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-				0	-32	-67	71	150	112	236	-	-						
		N	5,6	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	90							150	140	236	224	375							
		L	16	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	112							150	180	236	280	375							
	>22,4 ≤45	S	6,3	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-							0	-32	-67	75	150	118	236	-	-			
		N	6,3	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	95										150	150	236	236	375				
		L	19	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	118										150	190	236	300	375				
	>45 ≤90	S	7,5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-										0	-32	-67	80	150	125	236	-	-
		N	7,5	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	100													150	160	236	250	375	
		L	22	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	125													150	200	236	315	375	
1,75	>11,2 □22,4	S	6	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-34	-71	75										170	118	265	-	-	
		N	6	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				95										170	150	265	236	425	
		L	18	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				118										170	190	265	300	425	
2	>11,2 ≤22,4	S	8	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				0	-38	-71	80							180	125	280	-	-	
		N	8	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e							100							180	160	280	250	450	
		L	24	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e							125							180	200	280	315	450	
	>22,4 ≤45	S	8,5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-							-	0	-38	-71				85	180	132	280	-	-
		N	8,5	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e							106							180	170	280	265	450	
		L	25	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e							132							180	212	280	335	450	
	>45 ≤90	S	9,5	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-							-				0	-38	-71	90	180	140	280	-	-
		N	9,5	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e							112							180	180	280	280	450	
		L	28	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e							140							180	224	280	355	450	
	>90 ≤180	S	12	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-	0	-38				-71							95	180	150	280	-	-
		N	12	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	118													180	190	280	300	450	
		L	36	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	150													180	236	280	375	450	
2,5	>11,2 ≤22,4	S	10	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0			-42	-80	85								212	132	335	-	-	
		N	10	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e						106								212	170	335	265	530	
		L	30	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e						132								212	212	335	335	530	
3	>22,4 ≤45	S	12	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-						0		-48	-85	100				236	160	375	-	-	
		N	12	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e										125				236	200	375	315	600	
		L	36	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e										160				236	250	375	400	600	
	>45 ≤90	S	15	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-										-	0	-48	-85	106	236	170	375	-	-
		N	15	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e										132				236	212	375	335	600	
		L	45	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e										170				236	265	375	425	600	
	>90 ≤180	S	18	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-		-	0				-48			-85				112	236	180	375	-	-
		N	18	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e		140												236	224	375	355	600	
		L	53	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e		180												236	280	375	450	600	
	>180 ≤300	S	20	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	-	0		-48	-85									125	236	200	375	-	-
		N	20	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e	160													236	250	375	400	600	
		L	60	5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e	200													236	315	375	500	600	

Passo P mm	Diam. nomin. d mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza											Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze					
					Per filettature senza rivestimento (1)					Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore											
					Gruppo	sopra mm	fino mm	Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione					Precisa		Media		Grossolana	
Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media				Gross.	Precisa	Media	Gross.	T _{d2} µm	T _d µm	T _{d2} µm	T _d µm	T _{d2} µm	T _d µm							
3,5	>22,4 ≤45	S		15	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-53	-90	106	265	170	425	-	-		
		N	15	45	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				132	265	212	425	335	670		
		L	45		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				170	265	265	425	425	670		
4	>22,4 ≤45	S		18	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				112	300	180	475	-	-			
		N	18	53	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				140	300	224	475	355	750		
		L	53		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				180	300	280	475	450	750		
		S		19	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				118	300	190	475	-	-		
		N	19	56	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				150	300	236	475	375	750		
		L	56		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				190	300	300	475	475	750		
	>45 ≤90	S		24	24	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				125	300	200	475	-	-		
		N	24	71	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				160	300	250	475	400	750		
		L	71		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				200	300	315	475	500	750		
		S		26	26	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				140	300	224	475	-	-		
		N	26	80	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				180	300	280	475	450	750		
		L	80		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				224	300	355	475	560	750		
4,5	>22,4 ≤45	S		21	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				118	315	190	500	-	-			
		N	21	63	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				150	315	236	500	375	800		
		L	63		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				190	315	300	500	475	800		
5	>45 ≤90	S		24	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				125	335	200	530	-	-			
		N	24	71	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				160	335	250	530	400	850		
		L	71		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				200	335	315	530	500	850		
5,5	>45 ≤90	S		28	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				132	355	212	560	-	-			
		N	28	85	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				170	355	265	560	425	900		
		L	85		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				212	355	335	560	530	900		
6	>45 ≤90	S		32	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				140	375	224	600	-	-			
		N	32	95	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				180	375	280	600	450	950		
		L	95		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				224	375	355	600	560	950		
	>90 ≤180	S		36	36	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				150	375	236	600	-	-		
		N	36	106	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				190	375	300	600	475	950		
		L	106		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				236	375	375	600	600	950		
	>180 ≤300	S		40	40	3h4h	5h6h oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				160	375	250	600	-	-		
		N	40	118	4h oppure 4g	6h oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				200	375	315	600	500	950		
		L	118		5h4h	7h6h oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				250	375	400	600	630	950		

Passo P mm	Diam. nomin. D mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza						Scostamento fondamentale A (inferiore) per la posizione		Valori delle tolleranze								
					Per filettature senza rivestimento galvanico oppure fosfatate oppure con rivestimento galvanico 1) 2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione		
													Precisa			Media			Grossolana		
					Gruppo	sopra mm	fino mm	Precisa	Media	Gross.			Precisa	Media	Gross.	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm
0,35	>1,5 ≤2,8	S	0,8 2,6	0,8 2,6	4H	5H	-	-	5G	-	0	19	53	63	67	80	-	-			
		N			4H5H	6H	-	4G5G	6G	-			53	80	85	100	-	-			
		L			6H	-	-	-	-	85			100	-	-	-	-	-	-		
0,4	>2,8 ≤5,6	S	1 3	1 3	4H	5H	-	-	5G	-	0	19	56	63	71	80	-	-			
		N			4H5H	6H	-	4G5G	6G	-			56	80	90	100	-	-			
		L			6H	-	-	-	-	90			100	-	-	-	-	-	-		
0,45	>1,5 ≤2,8	S	1,2 3,7	1,2 3,7	4H	5H	-	-	5G	-	0	20	60	80	75	100	-	-			
		N			4H5H	6H	-	4G5G	6G	-			60	100	95	125	-	-			
		L			6H	-	-	-	-	95			125	-	-	-	-	-	-		
0,5	>2,8 ≤5,6	S	1,5 4,5	1,5 4,5	4H	5H	-	-	5G	-	0	20	63	90	80	112	-	-			
		N			4H5H	6H	-	4G5G	6G	-			63	112	100	140	-	-			
		L			6H	-	-	-	-	100			140	125	-	-	-	-	-		
0,6	>2,8 ≤5,6	S	1,7 5	1,7 5	4H	5H	-	-	5G	-	0	21	71	100	90	125	-	-			
		N			4H5H	6H	-	4G5G	6G	-			71	125	112	160	-	-			
		L			6H	-	-	-	-	112			160	140	200	-	-	-	-		
0,7	>2,8 ≤5,6	S	2 6	2 6	4H	5H	-	-	5G	-	0	22	75	112	95	140	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			75	140	118	180	150	224			
		L			6H	-	-	-	-	118			180	150	224	-	-	-	-		
0,75	>2,8 ≤5,6	S	2,2 6,7	2,2 6,7	4H	5H	-	-	5G	-	0	22	75	118	95	150	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			75	150	118	190	150	236			
		L			6H	-	-	-	-	118			190	150	236	-	-	-	-		
0,8	>5,6 ≤11,2	S	2,4 7,1	2,4 7,1	4H	5H	-	-	5G	-	0	22	85	118	106	150	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			85	150	132	150	170	236			
		L			6H	-	-	-	-	132			190	170	236	-	-	-	-		
0,8	>2,8 ≤5,6	S	2,5 7,5	2,5 7,5	4H	5H	-	-	5G	-	0	24	80	125	100	160	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			80	160	125	200	160	250			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			125	200	160	250	200	315			
1	>5,6 ≤11,2	S	3 9	3 9	4H	5H	-	-	5G	-	0	26	95	150	118	190	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			95	190	150	236	190	300			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			150	236	190	300	236	375			
1	>11,2 ≤22,4	S	3,8 11	3,8 11	4H	5H	-	-	5G	-	0	26	100	150	125	190	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			100	190	160	236	200	300			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			160	236	200	300	250	375			
1	>22,4 ≤45	S	4 12	4 12	4H	5H	-	-	5G	-	0	26	106	150	132	190	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			106	190	170	236	212	300			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			170	236	212	300	-	-			
1,25	>5,6 ≤11,2	S	4 12	4 12	4H	5H	-	-	5G	-	0	28	100	170	125	212	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			100	212	160	265	200	335			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			160	265	200	335	250	425			
1,25	>11,2 ≤22,4	S	4,5 13	4,5 13	4H	5H	-	-	5G	-	0	28	112	170	140	212	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			112	212	180	265	224	335			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			180	265	224	335	280	425			
1,5	>5,6 ≤11,2	S	5 15	5 15	4H	5H	-	-	5G	-	0	32	112	190	140	236	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			112	236	180	300	224	375			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			180	300	224	375	280	475			
1,5	>11,2 ≤22,4	S	5,6 16	5,6 16	4H	5H	-	-	5G	-	0	32	118	190	150	236	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			118	236	190	300	236	375			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			190	300	236	375	300	475			
1,5	>22,4 ≤45	S	6,3 19	6,3 19	4H	5H	-	-	5G	-	0	32	125	190	160	236	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			125	236	200	300	250	375			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			200	300	250	375	315	475			
1,5	>45 ≤90	S	7,5 22	7,5 22	4H	5H	-	-	5G	-	0	32	132	190	170	236	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			132	236	212	300	265	375			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			212	300	265	375	335	475			
1,75	>11,2 ≤22,4	S	6 18	6 18	4H	5H	-	-	5G	-	0	34	125	212	160	265	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			125	265	200	335	250	425			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			200	335	250	425	315	530			
2	>11,2 ≤22,4	S	8 24	8 24	4H	5H	-	-	5G	-	0	38	132	236	170	300	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			132	300	212	375	265	475			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			212	375	265	475	335	600			
2	>22,4 ≤45	S	8,5 25	8,5 25	4H	5H	-	-	5G	-	0	38	140	236	180	300	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			140	300	224	375	280	475			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			224	375	280	475	355	600			
2	>45 ≤90	S	9,5 28	9,5 28	4H	5H	-	-	5G	-	0	38	150	236	190	300	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			150	300	236	375	300	475			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			236	375	300	475	375	600			
2,5	>90 ≤180	S	12 36	12 36	4H	5H	-	-	5G	-	0	42	160	236	200	300	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			160	300	250	375	315	475			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			250	375	315	475	400	600			
2,5	>11,2 ≤22,4	S	10 30	10 30	4H	5H	-	-	5G	-	0	42	140	280	180	355	-	-			
		N			4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			140	355	224	450	280	560			
		L			6H	-	8H	-	7G	8G			224	450	280	560	355	710			

Passo P mm	Diam. nomin. D mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza						Scostamento fondamentale A (inferiore) per la posizione		Valori delle tolleranze					
					Per filettature senza rivestimento galvanico oppure fosfatate oppure con rivestimento galvanico 1) 2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione		
					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione					Precisa		Media		Grossolana	
					Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.			Precisa	Media	Gross.	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm
3	>22,4 ≤45	S	12	12	4H	5H	-	-	5G	-	0	48	170	315	212	400	-	-
		N	12	36	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			170	400	265	500	335	630
	L	36		6H	-	8H	-	7G	8G	265			500	335	630	425	800	800
	S	15	15	4H	5H	-	-	5G	-	180			315	224	400	-	-	-
>45 ≤90	N	15	45	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	180	400	280	500	355	630	630		
	L	45		6H	-	8H	-	7G	8G	280	500	355	630	450	800	800		
>90 ≤180	S	18	18	4H	5H	-	-	5G	-	190	315	236	400	-	-	-		
	N	18	53	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	190	400	300	500	375	630	630		
>180 ≤300	L	53		6H	-	8H	-	7G	8G	300	500	375	630	475	800	800		
	S	20	20	4H	5H	-	-	5G	-	212	315	265	400	-	-	-		
>180 ≤300	N	20	60	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	212	400	335	500	425	630	630		
	L	60		6H	-	8H	-	7G	8G	335	500	425	630	530	800	800		
3,5	>22,4 ≤45	S	15	15	4H	5H	-	-	5G	-	0	53	180	355	224	450	-	-
		N	15	45	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			180	450	280	560	355	710
>45 ≤90	L	45		6H	-	8H	-	7G	8G	280	560	355	710	450	900	900		
	S	18	18	4H	5H	-	-	5G	-	190	375	236	475	-	-	-		
>22,4 ≤45	N	18	53	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	190	475	300	600	375	750	750		
	L	53		6H	-	8H	-	7G	8G	300	600	375	750	475	950	950		
>45 ≤90	S	19	19	4H	5H	-	-	5G	-	200	375	250	475	-	-	-		
	N	19	56	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	200	475	315	600	400	750	750		
>90 ≤180	L	56		6H	-	8H	-	7G	8G	315	600	400	750	500	950	950		
	S	24	24	4H	5H	-	-	5G	-	212	375	265	475	-	-	-		
>180 ≤300	N	24	71	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	212	475	335	600	425	750	750		
	L	71		6H	-	8H	-	7G	8G	335	600	425	750	530	950	950		
>180 ≤300	S	26	26	4H	5H	-	-	5G	-	236	375	300	475	-	-	-		
	N	26	80	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	236	475	375	600	475	750	750		
>180 ≤300	L	80		6H	-	8H	-	7G	8G	375	600	475	750	600	950	950		
	S	21	21	4H	5H	-	-	5G	-	200	425	280	530	-	-	-		
>22,4 ≤45	N	21	63	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	200	530	315	670	400	850	850		
	L	63		6H	-	8H	-	7G	8G	315	670	400	850	500	1060	1060		
>45 ≤90	S	24	24	4H	5H	-	-	5G	-	212	450	265	560	-	-	-		
	N	24	71	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	212	560	335	710	425	900	900		
>90 ≤180	L	71		6H	-	8H	-	7G	8G	335	710	425	900	530	1120	1120		
	S	28	28	4H	5H	-	-	5G	-	224	475	280	600	-	-	-		
>45 ≤90	N	28	85	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	224	600	355	750	450	950	950		
	L	85		6H	-	8H	-	7G	8G	355	750	450	950	560	1180	1180		
>45 ≤90	S	32	32	4H	5H	-	-	5G	-	236	500	300	630	-	-	-		
	N	32	95	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	236	630	375	800	475	1000	1000		
>90 ≤180	L	95		6H	-	8H	-	7G	8G	375	800	475	1000	600	1250	1250		
	S	36	36	4H	5H	-	-	5G	-	250	500	315	630	-	-	-		
>90 ≤180	N	36	106	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	250	630	400	800	500	1000	1000		
	L	106		6H	-	8H	-	7G	8G	400	800	500	1000	630	1250	1250		
>180 ≤300	S	40	40	4H	5H	-	-	5G	-	265	500	335	630	-	-	-		
	N	40	118	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	265	630	425	800	530	1000	1000		
>180 ≤300	L	118		6H	-	8H	-	7G	8G	425	800	530	1000	670	1250	1250		

D Diam. rulli mm	α=60° - Mis. Metr.			α=55° - Misure in pollici			D Diam. rulli mm	α=60° - Mis. Metr.			α=55° - Misure in pollici			
	P mm	Diametri mm	A = Q - M	Spolli "	Diam. Whitworth e Whitworth Gas	A = Q - M		P mm	Diametri mm	A = Q - M	Spolli "	Diam. Whitworth e Whitworth Gas	A = Q - M	
0,17	0,25 0,30	1 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞ 1,4	0,294 0,251				1,65	2,5 38 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	2,787 2,785		10 10	3/4" 7/8" G $\overset{\circ}{\circ}$ 10" G		
0,22	0,35	1,7 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	0,357								9	7/8"		
0,25	0,40	2	0,405	60	1/16"	0,387	2,05	3	24 $\overset{\circ}{\circ}$ 40 42 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	3,554 3,552	8 8	1" 11" G $\overset{\circ}{\circ}$ 18" G	3,444 3,440	
0,29	0,45 0,50	2,6 3 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	0,481 0,437	48	3/32"	0,412		3,5	30 $\overset{\circ}{\circ}$ 48 50 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	3,121 3,119		7	1,1/8" - 1,1/4"	3,008
0,335	0,60	3,5	0,486	40	1/8"	0,452	2,55	4	36 $\overset{\circ}{\circ}$ 56 58 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	4,188 4,186				
0,455	0,70 0,75 0,80	4 4,5 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞ 5	0,760 0,716 0,673	32	5/32"	0,680		4,5	42 ; 45	3,755		6	1,3/8" - 1,1/2"	4,010
0,53				28	1/8" Gas	0,807		3,20	5	48 $\overset{\circ}{\circ}$ 85 88 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	5,272 5,270	5	1,5/8" - 1,3/4"	5,256
0,62	1	6 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	0,994	24	3/16"	0,950	5,5		56 ; 60	4,839		4,1/2	1,7/8" $\overset{\circ}{\circ}$ 2,1/8"	4,713
0,725	1,25	8 ; 9	1,094	20 19	1/4" 1/4 G. - 3/8" G.	1,079 1,012	6		64 $\overset{\circ}{\circ}$ 105 110 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	6,806 6,804		4	2,1/4" $\overset{\circ}{\circ}$ 2,1/2" 2,5/8" $\overset{\circ}{\circ}$ 3,1/4" 3,1/2" $\overset{\circ}{\circ}$ 6"	6,569 6,567 6,565
0,895	1,5	10 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	1,387	18 16	5/16" 3/8"	1,481 1,311	5,05					3,25 3	3,1/4" - 3,1/2" 3,3/4" $\overset{\circ}{\circ}$ 4"	8,484 7,858
1,10	1,75	12	1,787	14 14	7/16" 1/2" G. $\overset{\circ}{\circ}$ 7/8" G.	1,743 1,740			2,7/8				2,75	4,1/4" - 4,1/2" 4,3/4" - 5"
1,35	2	14 $\overset{\circ}{\circ}$ 22 23 $\overset{\circ}{\circ}$ ∞	2,320 2,318	12 11 11	1/2" - 9/16" 5/8" 1" Gas $\overset{\circ}{\circ}$ 6" Gas	2,244 2,059 2,056		2,5/8 2,5					5,1/4" - 5,1/2" 5,3/4" - 6"	10,810 10,346



M - DIAMETRO MEDIO DELLA FILETTATURA
P - PASSO FILETTATURA. α - ANGOLO DEL PROFILO
Q - QUOTA DI CONTROLLO MISURATA SUI RULLI
D - DIAMETRO DEI RULLI. $A = (Q - M)$ $M = (Q - A)$

$$A = D \left(1 + \frac{1}{\text{sen} (\alpha : 2)} \right) - \frac{P}{2 \text{tg} (\alpha : 2)}$$