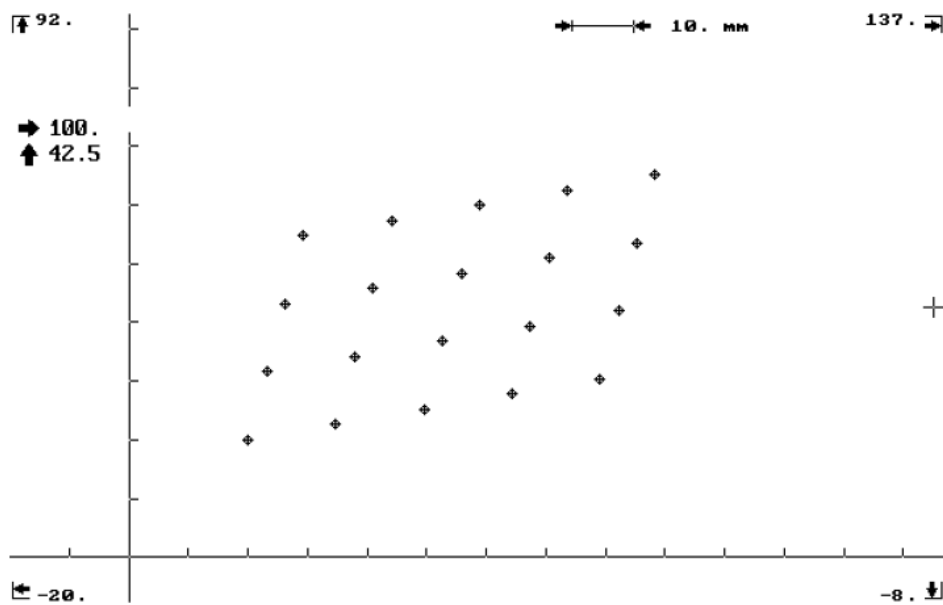
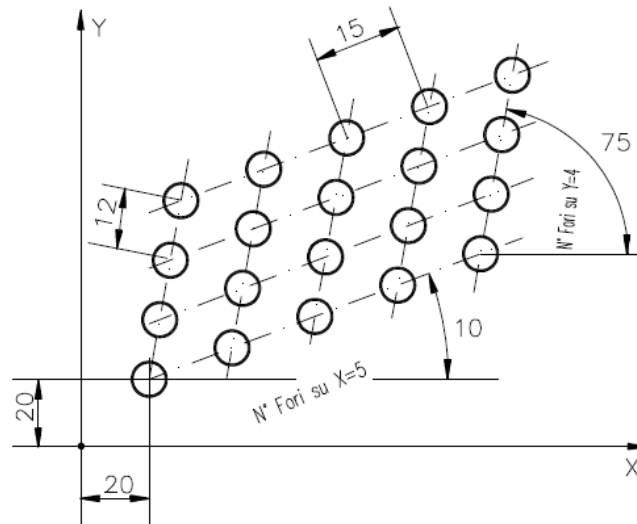


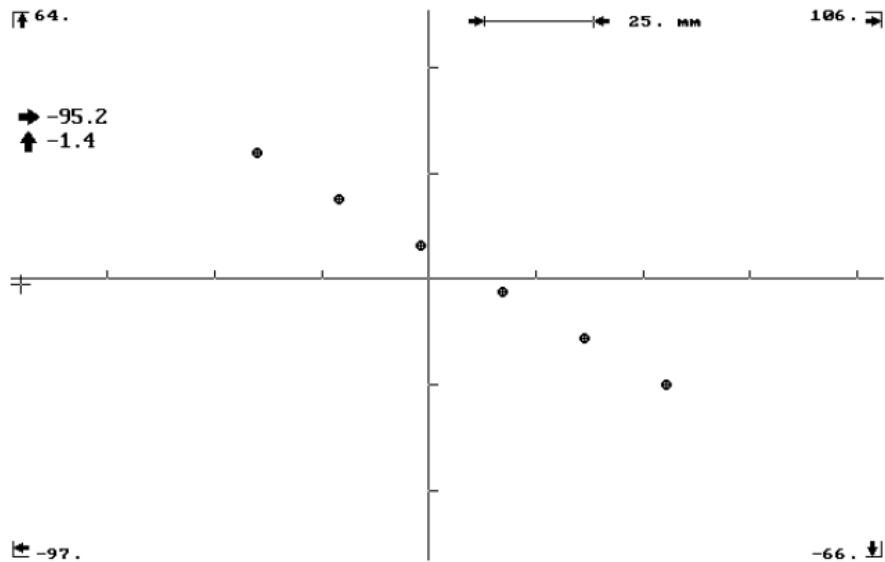
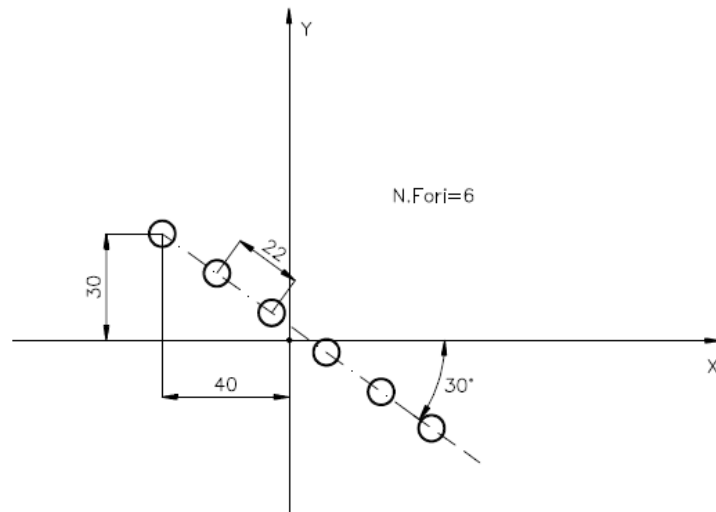
3.3 SUPERCICLI FISSI

Fori su matrice di punti (griglia)



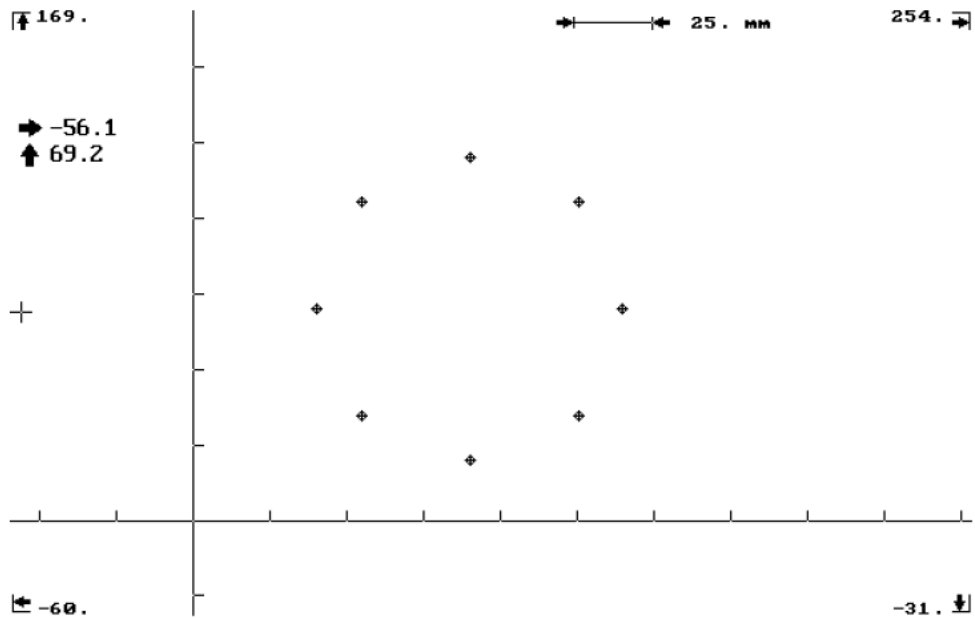
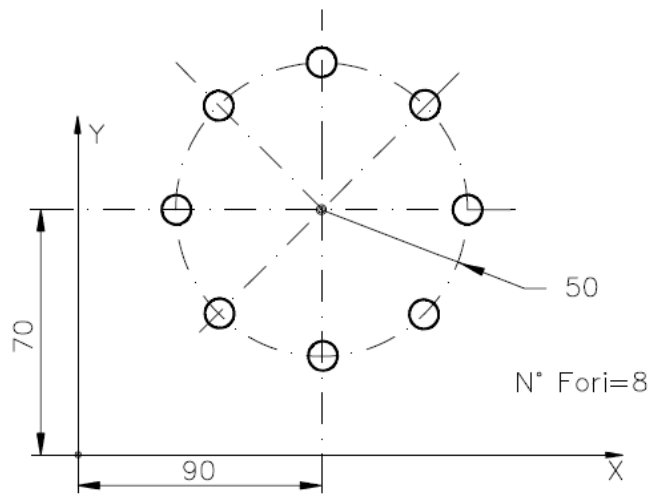
- N1 [FORI SU MATRICE DI PUNTI (GRIGLIA)
- N2 [20 fori D=8 su di un reticolo di 4 righe e 5 colonne
- N3 O2
- N4 T13 M6 [punta elica D=8
- N5 F650S800M13
- N6 G781Z-10J0Q2X20Y20 D1=5 D2=15 D3=10 D4=4 D5=12 D6=75
- N7 Z50RM5
- N8 M30

Fori su un reticolo lineare



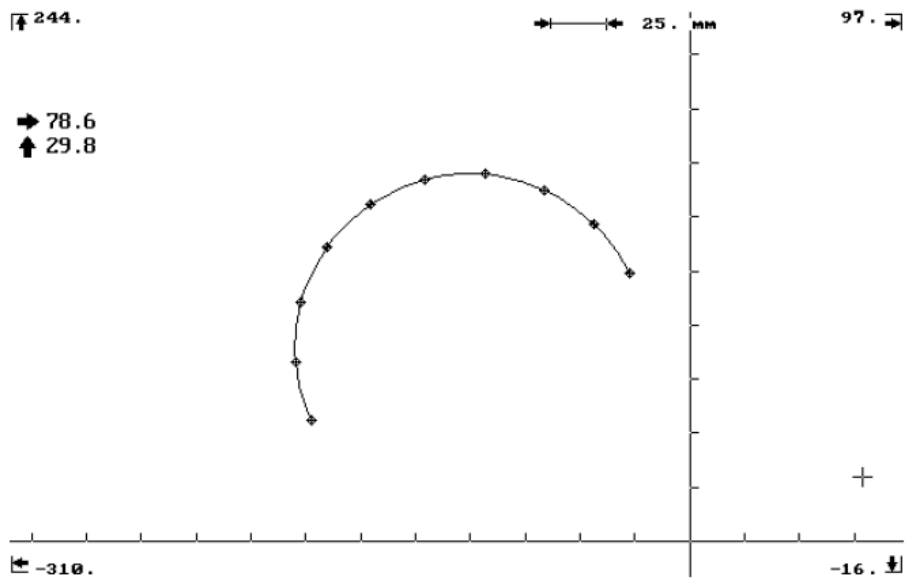
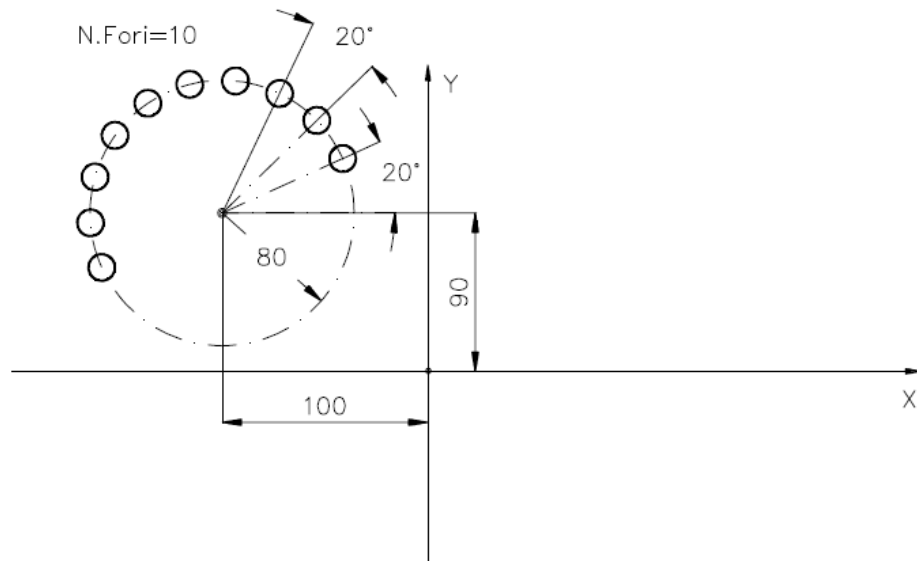
- | | | |
|-----|----------------------------------------------------|--------------------|
| N1 | [FORI SU UN RETICOLO LINEARE | |
| N2 | [6 fori M10 su una retta inclinata a distanza 22mm | |
| N3 | O3 | |
| N4 | T12 M6 | [punta a centrare |
| N5 | F200S1200M13 | |
| N6 | G781Z-2J2X-40Y30 D1=6 D2=22 D3=-30 | |
| N7 | T11 | [punta elica D=8.2 |
| N8 | G781Z-14J2X-40Y30 D1=6 D2=22 D3=-30 | |
| N9 | T12 | [maschio M10 |
| N10 | G784Z-17J6X-40Y30 F1500 D1=6 D2=22 D3=-30 | |
| N11 | Z50RM5 | |
| N12 | M30 | |

Esecuzione di fori su una circonferenza



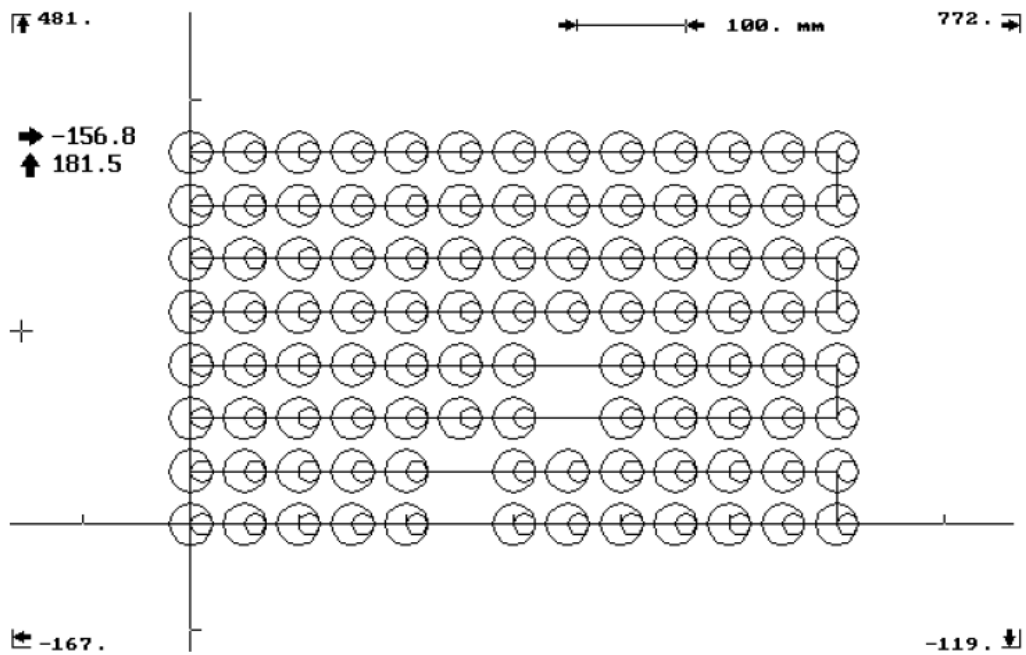
- N1 [ESECUZIONE FORI SU UNA CIRCONFERENZA
- N2 [8 fori equidistanti su 360 gradi su di una circonferenza di raggio 50
- N3 [con spostamenti di svincolo rettilinei
- N4 O1
- N5 T12 M6 [punta elica D=8
- N6 F700S800M13
- N7 G791Z-10J0Q2X90Y70 D1=8 D2=50
- N8 Z50RM5
- N9 M30

Esecuzione di fori su un arco di circonferenza



- N1 [FORI SU UN ARCO DI CIRCONFERENZA
 N2 [10 fori a distanza angolare di 20 gradi su di una circonferenza di raggio 80
 N3 [a partire da un angolo di 20 gradi con spostamenti di svincolo lungo il cerchio
 N4 O1
 N5 T5 M6 [punta elica D=6
 N6 F1000S600M13
 N7 G791X-100Y90Z-10J0Q2 D1=10 D2=80 D3=25 D4=20 D5=1
 N8 Z50RM5
 N9 M30

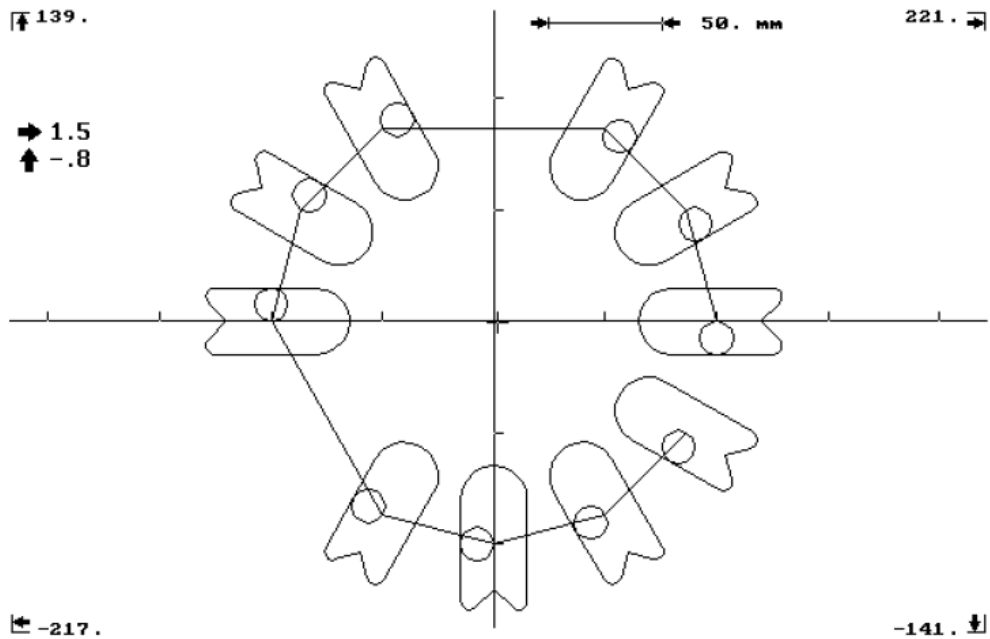
Ripetizioni di lavorazioni su reticolo



N1	[RIPETIZIONE DI FIGURE SU RETICOLO LINEARE	
N2	[D1=N. figure in X D2=passo D3=angolo	
N3	[D4=N. figure in Y D5=passo D6=angolo	
N4	G787X0Y0 D1=13 D2=50 D3=0 D4=8 D5=50 D6=90	[parametri reticolo
N5	{P99=6}L55	
N6	{P99=21}L55	[figure da non eseguire
N7	{P99=34}L55	
N8	{P99=45}L55	
N9	L1	[richiamo lavorazione
N10	L=55	
N11	G780	
N12	Z100R	
N13	M30	
N14	L=1	[lavorazione
N15	X0Y0R	
N16	Z2R	
N17	Z-1	
N18	G42K2	
N19	G20X0Y0I-20	
N20	G40K2X0Y0	
N21	Z2R	
N22	G32	

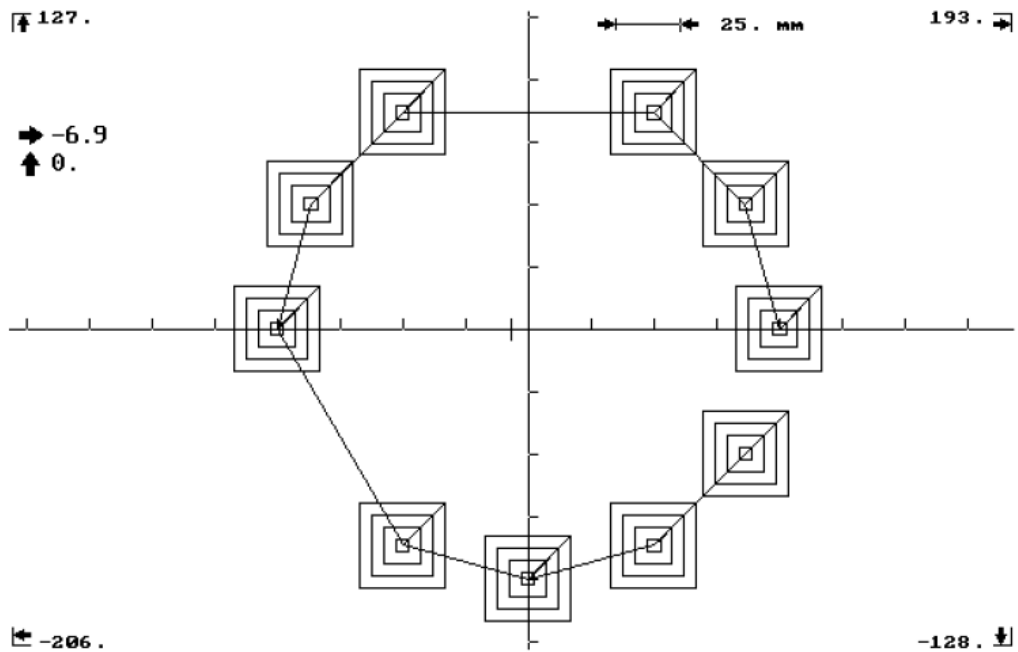
Ripetizioni di lavorazioni su circonferenza

Esempio 1



```
N1 [RIPETIZIONE DI UN PROFILO SU RETICOLO CIRCOLARE
N2 [D1=N. figure D2=raggio D5=1 : la figura ruota
N3 G797X0Y0 D1=12 D2=100 D5=1
N4 {P99=4}L2
N5 {P99=8}L2 [figure da non eseguire
N6 L1 [richiamo lavorazione
N7 L=2
N8 G780
N9 M30
N10 L=1 [lavorazione
N11 X0Y0R
N12 Z2R
N13 Z-5
N14 G41K2
N15 G13Y-15J0
N16 G21I4
N17 G13X20Y0J135
N18 G13J45
N19 G21
N20 G13X-20Y0I15J180
N21 G20
N22 G13J0
N23 G40X0Y0K2
N24 Z2R
N25 G32
```

Esempio 2



N1 [RIPETIZIONE DI UNA CAVA SU RETICOLO CIRCOLARE
 N2 [D1=N. cave D2=raggio circonferenza
 N3 G797X0Y0 D1=12 D2=100
 N4 {P99=4}L2
 N5 {P99=8}L2 [cave da non eseguire
 N6 L1 [richiamo cava
 N7 L=2
 N8 G780
 N9 M30
 N10 L=1 [cava
 N11 G49I3
 N12 G77X20Y20 D0=2 D1=0 D2=2 D3=-4
 N13 X-20
 N14 Y-20
 N15 G78X20
 N16 Z2R
 N17 G32