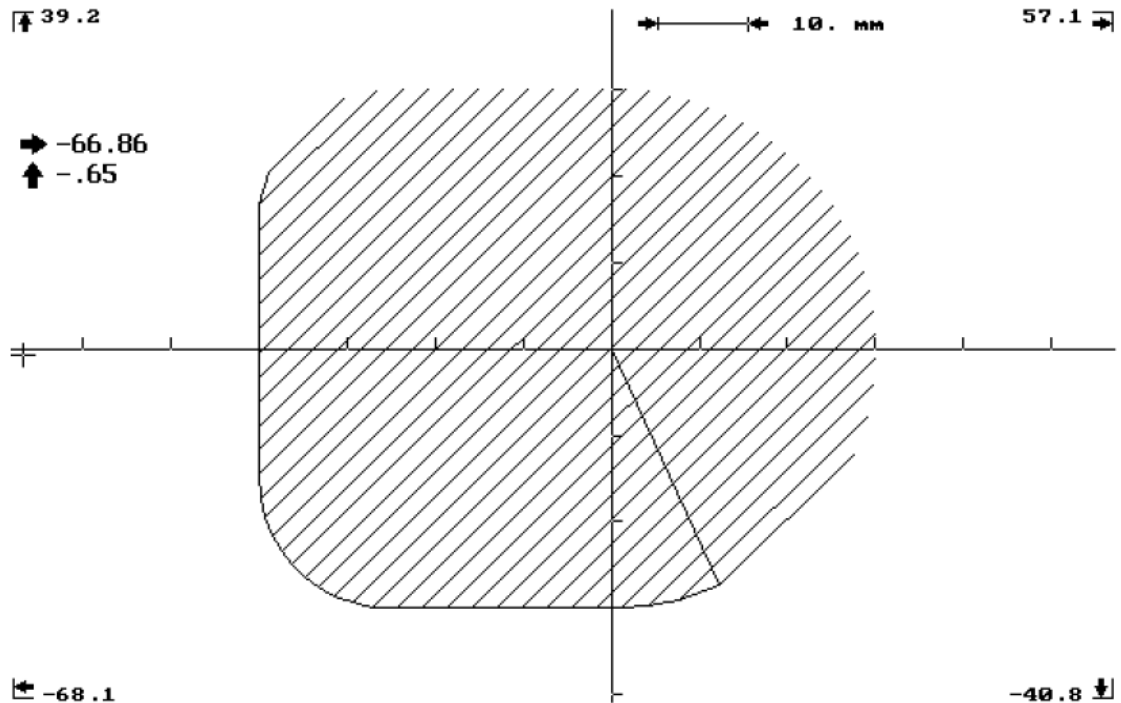


3.2 MEMORIZZAZIONE PROFILI

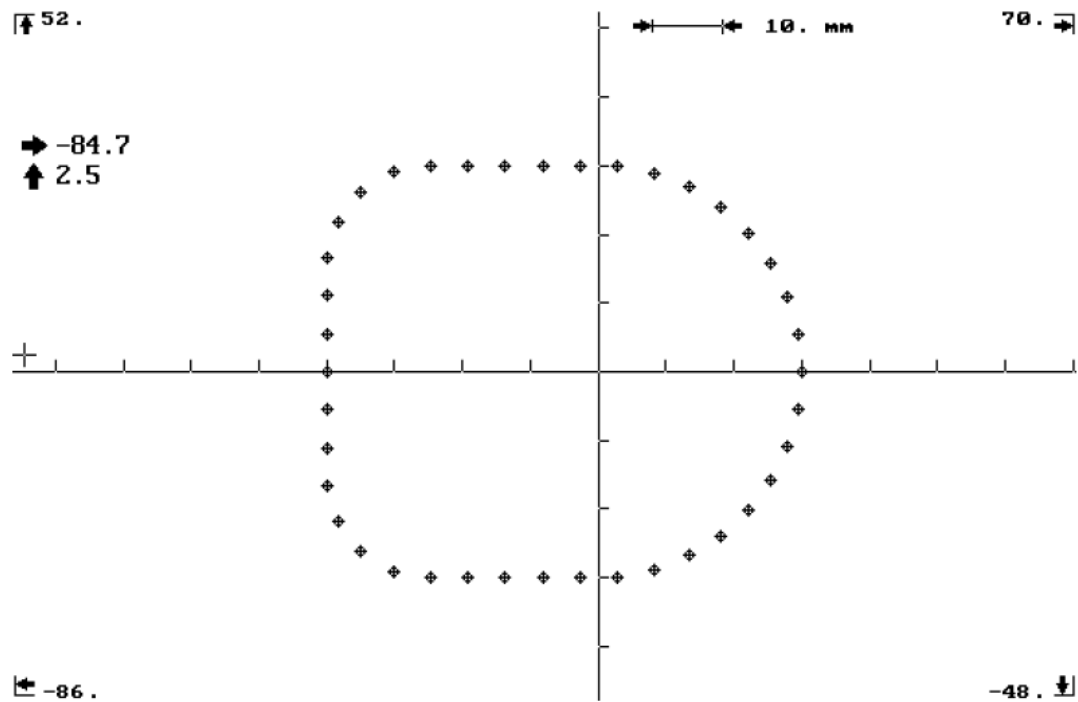
Intersezione retta profilo per effettuare scanalature a passo costante



N1	[INTERSEZIONE RETTA PROFILO PER	
N2	[EFFETTUARE SCANALATURE A PASSO COSTANTE	
N3	\$1M0X-73I51Y-36J42	
N4	S1300M13F600	
N5	G711X20Y0K31	[memorizzazione profilo 31
N6	G41K2	
N7	G20X0Y0I30	
N8	G13J180	
N9	G21I15	
N10	G13X-40J-90	
N11	G21	
N12	G13X0Y0I30J0	
N13	G20	
N14	G40X20Y0K2	
N15	G710	[fine memorizzazione
N16	E1=G13X0Y0I30J45	[retta di partenza
N17	P1=2	[passo
N18	L=10	
N19	E2=E1QP1	[retta parallela distante P1
N20	E3=E2,E31	[1a intersezione
N21	P5=E3	[P5 =X P6=Y
N22	P7<L99	[controllo esistenza intersezione
N23	Z2R	
N24	XP5YP6R	
N25	Z-2	
N26	E3=E2,E31K2	[2a intersezione

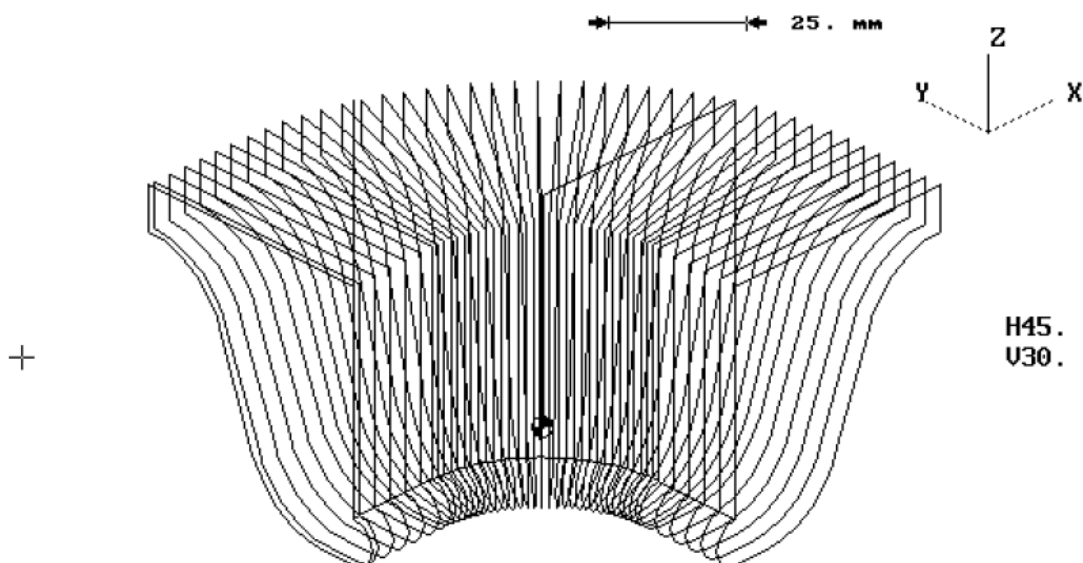
N27	P8=E3	[P8=X P9=Y
N28	XP8YP9	
N29	Z2R	
N30	XP5YP6R	
N31	P1=P1+2	[incrementa distanza
N32	P1>L10	
N33	L=99	[non trovata intersezione : fine programma
N34	Z50RM5	
N35	M30	

Punti equidistanti su un profilo su cui applicare un ciclo fisso di foratura



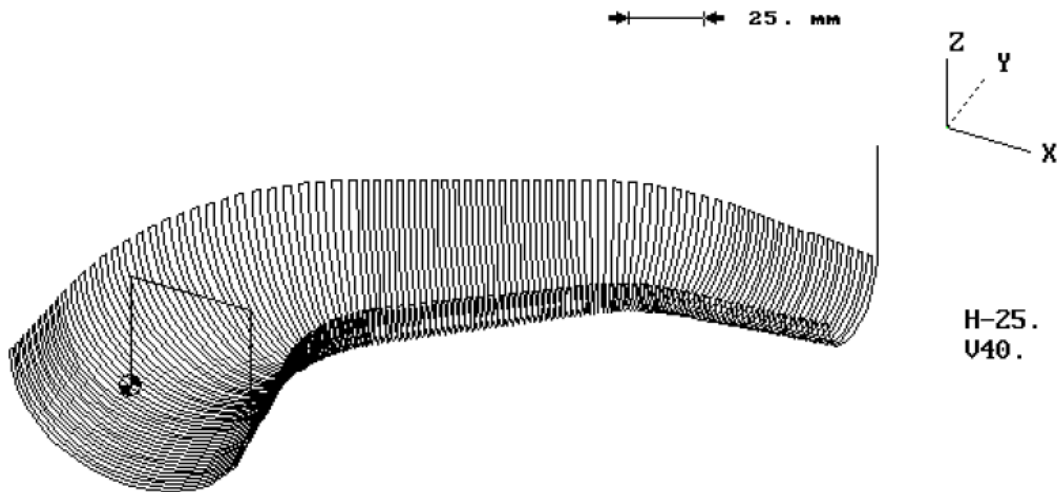
N1	[PUNTI EQUIDISTANTI SU UN PROFILO	
N2	[SU CUI APPLICARE UN CICLO FISSO DI FORATURA	
N3	\$1M0X-78I50Y-40J40	
N4	G17	
N5	S1400M13F600	
N6	G711X30Y0K31	[memorizza profilo 31
N7	G41K2	
N8	G20X0Y0I30	
N9	G13J180	
N10	G21I15	
N11	G13X-40J-90	
N12	G21	
N13	G13X0Y0I30J0	
N14	G20	
N15	G40X30Y0K2	
N16	G710	[fine memorizzazione
N17	G721J40K31	[calcolo di 40 punti equidistanti
N18	P1=0	[contatore punti
N19	G81Z-10J2	[definizione ciclo fisso
N20	L=10	[ciclo ripetitivo
N21	P1=P1+1	[incrementa contatore
N22	E1=E31KP1	
N23	P10=E1	[P10=X P11=Y punto
N24	XP10YP11	
N25	L10K39	[salta a L=10 39 volte
N26	G80Z50RM5	
N27	M30	

Punti equidistanti su un profilo su cui applicare un profilo rototraslato



N1	[PUNTI EQUIDISTANTI SU UN PROFILO		
N2	[SU CUI APPLICARE UN PROFILO ROTOTRASLATO		
N3	\$2X-123I126Y-50J109K40Q40		
N4	P20=4	[distanza fra i punti	
N5	F600S1000M3		
N6	Z50R		
N7	G711K31	[memorizzazione profilo 31	
N8	G41		
N9	G20X100Y0		
N10	G13J90		
N11	G21I80		
N12	G13Y100J180		
N13	G20X0Y100		
N14	G40		
N15	G710	[fine memorizzazione	
N16	G721K31IP20 D0=2	[calcolo punti equidistanti P20	
N17	P9=P99-1	[N. ripetizioni = N. punti - 1	
N18	P1=0	[contatore punti	
N19	L=10	[ciclo ripetitivo	
N20	P1=P1+1	[incrementa contatore	
N21	E1=E31KP1		N33 X-50Z0R
N22	[P10=X P11=Y P12=Angolo		N34 Y-40R
N23	P10=E1		N35 G41K2
N24	P12=P12-90		N36 G13Y-50J0
N25	[rototraslazione profilo		N37 G21I20
N26	G751 TRSXP10YP11 ROTX90 ROTYP12		N38 G13X0Y-15I-15J70
N27	L51	[richiamo profilo	N39 G21I-20
N28	G750		N40 G13Y0J0
N29	L10KP9	[salta a L=10 P9 volte	N41 G40
N30	Z50R		N42 Y10R
N31	M30		N43 X-50R
N32	L=51	[profilo da applicare ai punti	N44 Y-40R
			N45 G32

Tubo a sezione semicircolare variabile realizzato con la funzione punti equidistanti su un profilo



+

N1 [TUBO A SEZIONE SEMICIRCOLARE VARIABILE
 N2 [REALIZZATO CON LA FUNZIONE PUNTI EQUIDISTANTI SU UN PROFILO
 N3 \$2X-46I266Y-92J108K-20Q40
 N4 F800S1400M13
 N5 P1=45 [raggio iniziale
 N6 P2=20 [raggio finale
 N7 P3=150 [numero di punti
 N8 $P4=(P1-P2)/P3$ [variazione del raggio
 N9 P50=1 [discrim. andata ritorno
 N10 Z50R
 N11 X45Y0R
 N12 Z10R
 N13 G711K32 [memorizzazione profilo 32
 N14 G41
 N15 G20X0Y0
 N16 G13J90
 N17 G21I-80
 N18 G13X0Y80J30
 N19 G21
 N20 G13Y150J0
 N21 G20X200Y150
 N22 G40
 N23 G710 [fine memorizzazione
 N24 G721K32JP3D0=2 [calcolo punti equidistanti sul profilo 32
 N25 $P9=P99-1$ [N.ripetizioni=N.punti-1
 N26 P0=0 [contatore punti
 N27 L=10 [ciclo ripetitivo
 N28 $P0=P0+1$ [incrementa contatore
 N29 E1=E32KP0
 N30 P10=E1
 N31 [P10=X P11=Y P12=Angolo
 N32 P12=P12-90
 N33 [rototraslazione del profilo sezione

N34	G751 TRSXP10YP11 ROTX90 ROTYP12	
N35	L51	[richiamo profilo semicircolare
N36	G750	
N37	P1=P1-P4	[decremento del raggio sezione
N38	L10KP9	
N39	Z50R	
N40	M30	
N41	L=51	[profilo semicircolare parametrico R=P1
N42	P50<L52	
N43	G42	[profilo di andata
N44	G20XP1Y0Z0	
N45	G20X0Y0I-P1	
N46	G20X-P1Y0	
N47	G40	
N48	P4>L53	
N49	L=52	
N50	G41	[profilo di ritorno
N51	G20X-P1Y0Z0	
N52	G20X0Y0IP1	
N53	G20XP1Y0	
N54	G40	
N55	L=53	
N56	P50=-P50	
N57	G32	