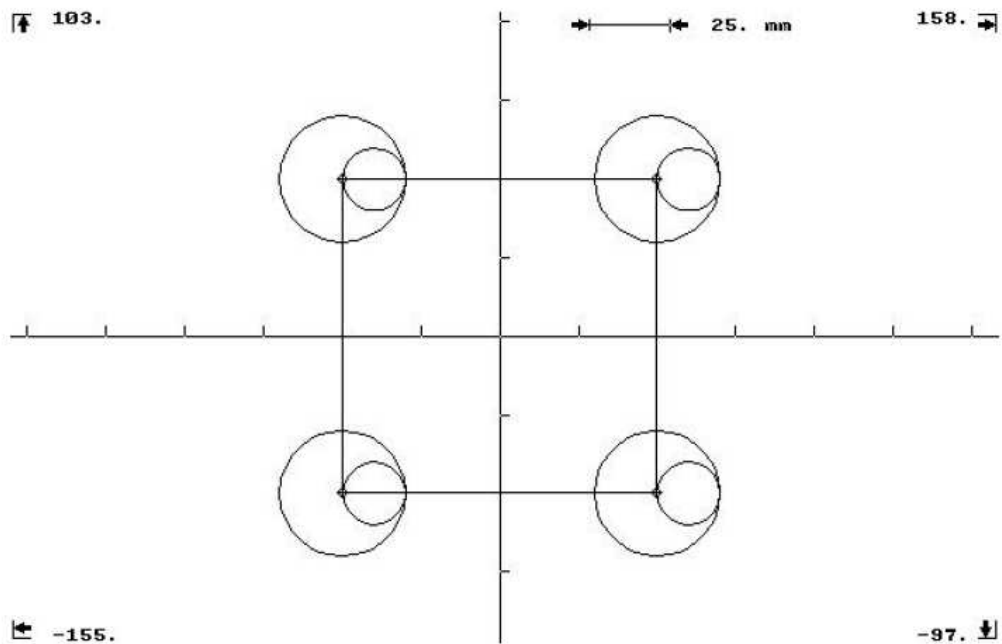


## 3.11 RICHIAMO MODALE SOTTOPROGRAMMI

### Esempi di richiamo modale sottoprogrammi



N1	T1[M6	[punta D8
N2	S4000M3F2000	
N3	G81Z-10J2	[foratura D8 sui punti di L=2
N4	L2	
N5	G80Z50R	
N6	T2[M6	[fresa D6
N7	S4000M3F2000	
N8	G73 L1	[richiamo sottoprogramma L=1 sui punti di L=2
N9	L2	
N10	G72	[chiusura G73
N11	M30	
N12	[	
N13	L=1	[sottoprogramma lavorazione
N14	Z2R	
N15	X0Y0R	
N16	Z-5	
N17	G41K2	
N18	G20X0Y0I20	
N19	G40K2X0Y0	
N20	Z2R	
N21	G32	
N22	[	
N23	L=2	[punti su cui ripetere il sottoprogramma L=1
N24	X50Y50	
N25	X-50	
N26	Y-50	
N27	X50	
N28	G32	