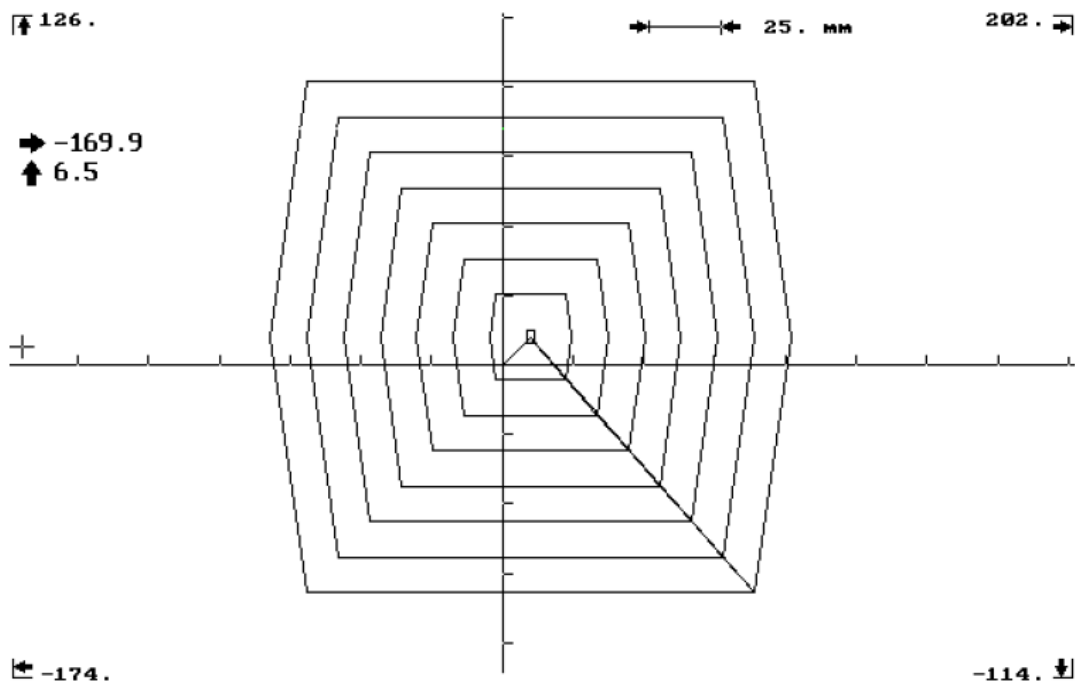


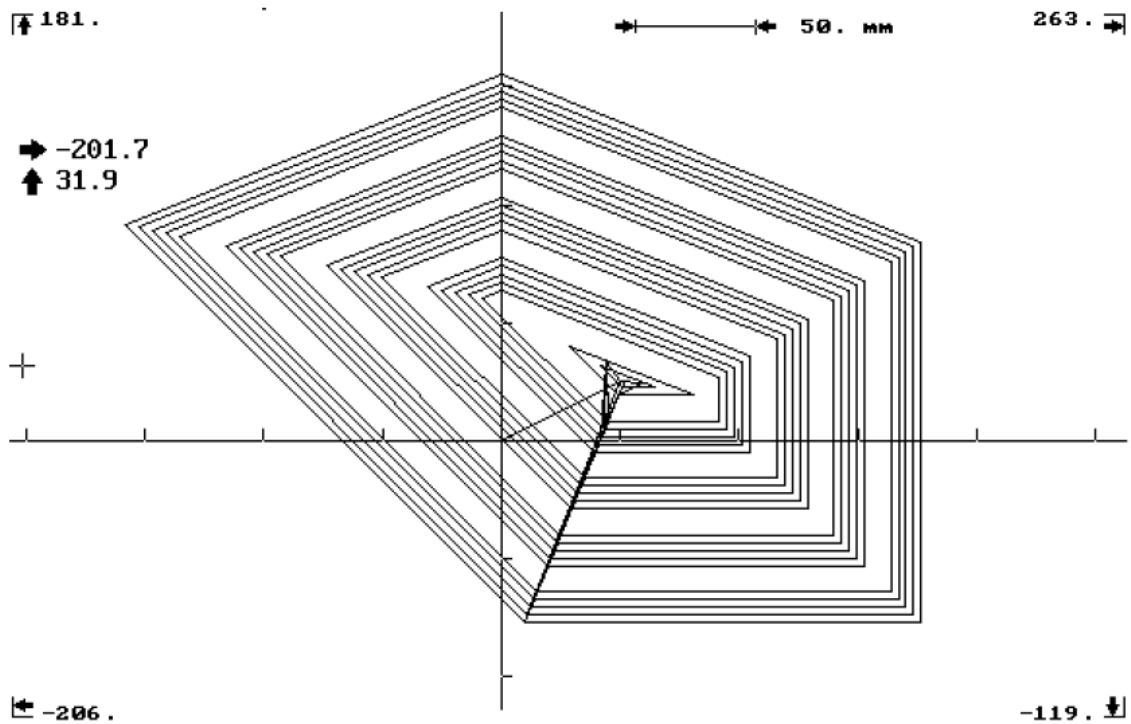
## 3.1 CICLI DI FRESATURE CAVE

### Cava poligonale in più passate



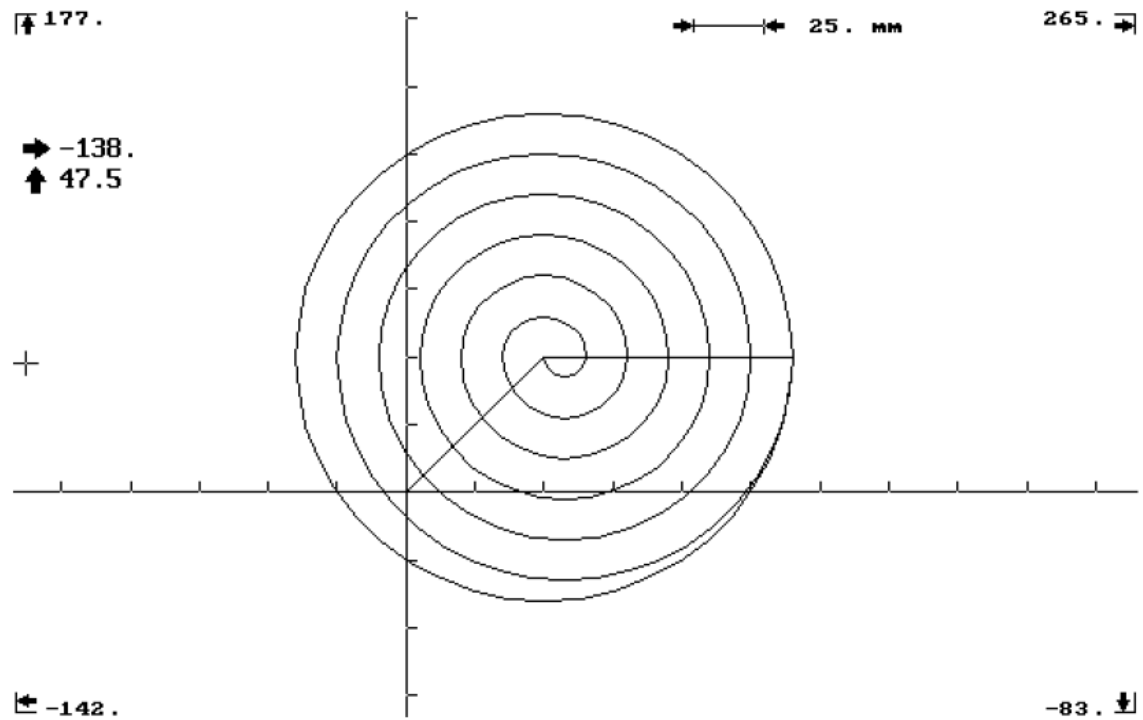
|     |   |  |
|-----|---|--|
| N1  | [CAVA POLIGONALE IN PIU' PASSATE                  |  |
| N2  | [Svuotamento a partire dal centro verso l'esterno |  |
| N3  | [Incremento in Z su un foro a X10Y10              |  |
| N4  | \$1M0X-200I200Y-128J128                           |  |
| N5  | O1  |  |
| N6  | T15M6   | [richiamo utensile 5                   |
| N7  | F500S1000M13                                      |  |
| N8  | G49I8   | [fresa raggio 8                        |
| N9  | Z50R  |  |
| N10 | X10Y10R   | [posizionamento su foro ingresso fresa |
| N11 | [D1=Z iniziale D2=prof.passata D3=Z finale        |  |
| N12 | G77X96Y-90D0=1D1=0D2=5D3=-15                      | [primo punto e parametri cava          |
| N13 | X110Y10   |  |
| N14 | X96Y110   | [punti intermedi                       |
| N15 | X-76  |  |
| N16 | X-90Y10   |  |
| N17 | G78X-76Y-90                                       | [ultimo punto                          |
| N18 | Z50RM5  |  |
| N19 | M30   |  |

## Cava poligonale conica



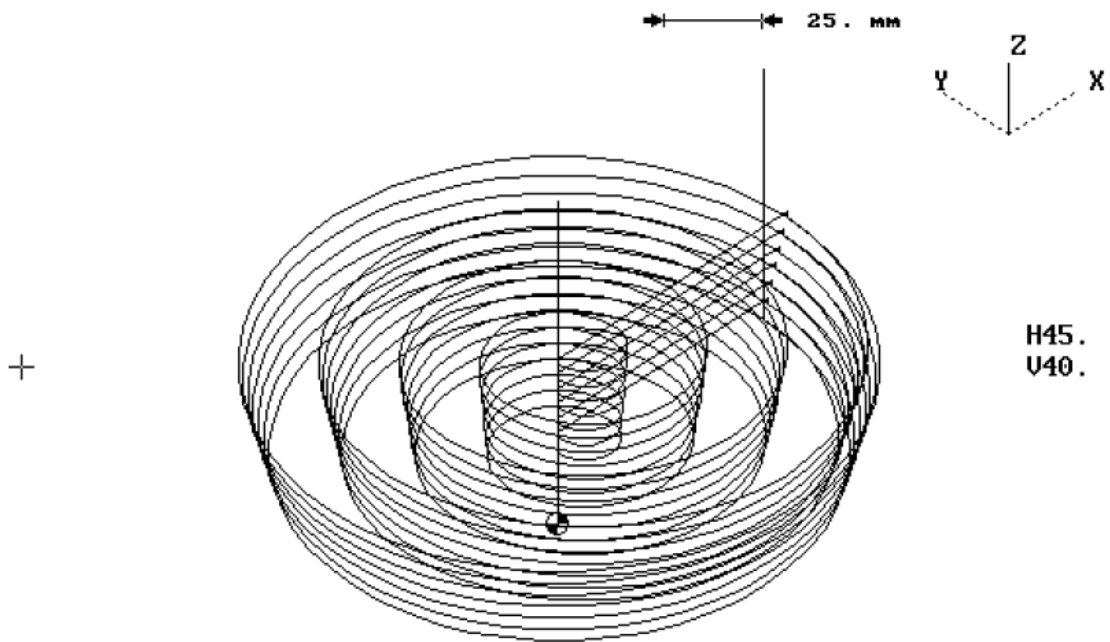
N1 [CAVA POLIGONALE CONICA  
 N2 [Svuotamento dal centro verso l'esterno  
 N3 [Incremento in Z su un foro a X50Y25  
 N4 \$1M0X-234I236Y-106J194  
 N5 O1  
 N6 T1M6  
 N7 F600S1300M13  
 N8 Z20R  
 N9 G49I20 [fresa raggio 20  
 N10 Z50R  
 N11 X50Y25 [posizionamento sul foro ingresso fresa  
 [D1=Z in. D2=prof.pass. D3=Z fin. D6=conicita'  
 N12 G77X0Y-100J1.2D0=1D1=0D2=12D3=-60D6=15 [primo punto cava  
 N13 X200  
 N14 Y100 [punti intermedi  
 N15 X0Y180  
 N16 G78X-200Y100 [ultimo punto  
 N17 Z50RM5  
 N18 M30

## Cava circolare in più passate



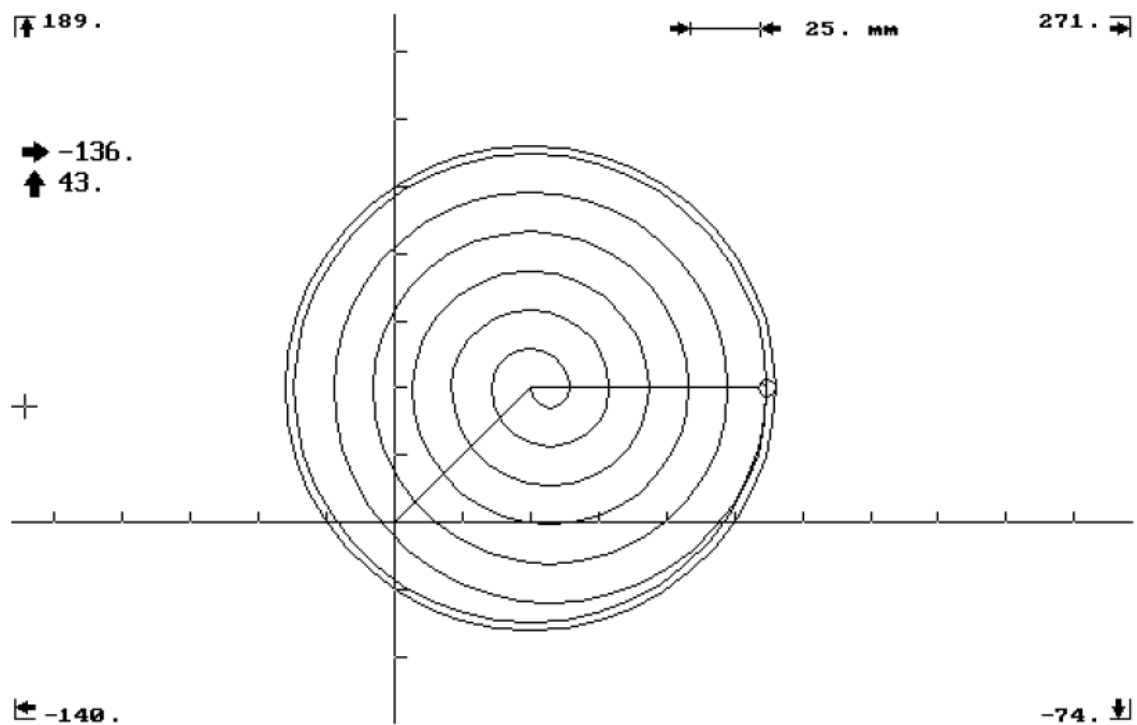
```
N1 [CAVA CIRCOLARE IN PIU' PASSATE
N2 Svuotamento con percorso a spirale
N3 [Incremento in Z su un foro in centro cava
N4 $1M0X-121I223Y-61J159
N5 O2
N6 T1M6
N7 F1500S1000M3
N8 G49I10 [fresa raggio 10
N9 Z50R
N10 X50Y50R [posizionamento sul foro ingresso fresa
N11 [K=diametro D1=Z iniziale D2=prof.passata D3=Z finale
N12 G78X50Y50K200D0=1D1=0D2=5D3=-15
N13 Z50RM5
N14 M30
```

## Cava circolare conica



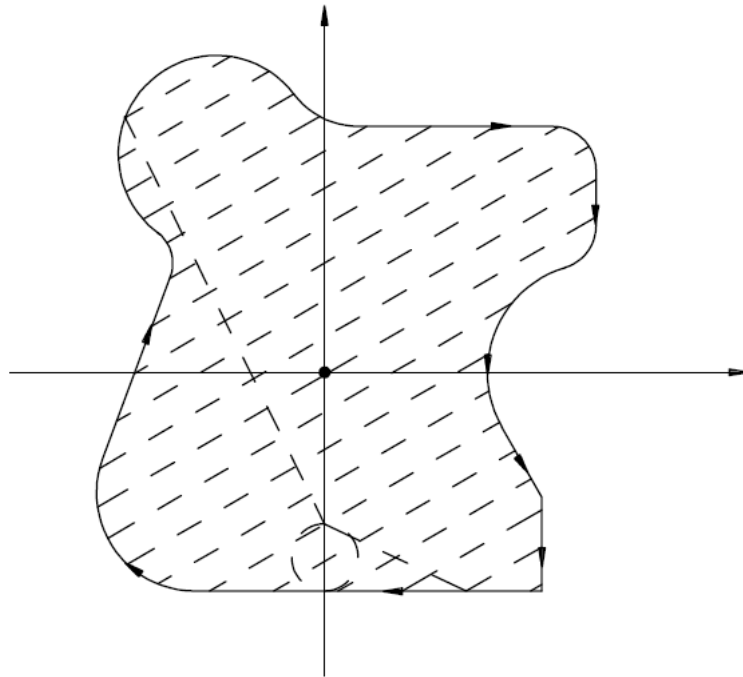
N1 [CAVA CIRCOLARE CONICA  
N2 [Svuotamento con percorso a spirale  
N3 [Incremento in Z su un foro in centro cava  
N4 \$2X-139I142Y-47J132K45.Q40.  
N5 O2  
N6 T1M6  
N7 F500S1000M13  
N8 G49I15 [fresa raggio 15  
N9 Z50R  
N10 X50Y50R [posizionamento sul foro ingresso fresa  
N11 [K=diam.D1=Z iniziale D2=prof.pass. D3=Z finale D6=conicita'  
N12 G78X50Y50K200D0=1D1=0D2=5D3=-35D6=15  
N13 Z50RM5  
N14 M30

## Cava circolare in più passate con finitura



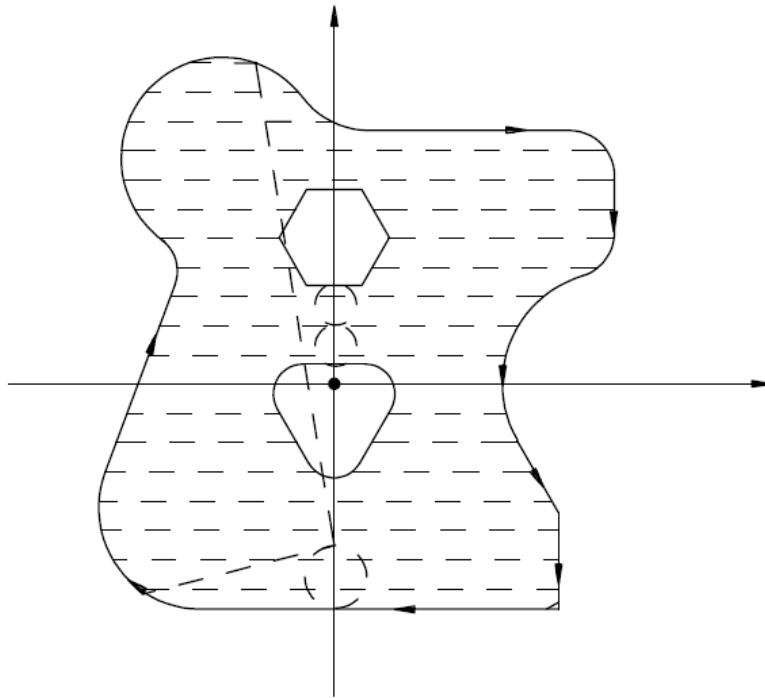
- N1 [CAVA CIRCOLARE IN PIU' PASSATE CON FINITURA
- N2 [Svuotamento con percorso a spirale
- N3 [Incremento in Z su un foro in centro cava
- N4 \$1M0X-144I200Y-55J165
- N5 O2
- N6 T1M6
- N7 F1500S1000M3
- N8 G49I10 [fresa raggio 10
- N9 Z50R
- N10 X50Y50R [posizionamento sul foro ingresso fresa
- N11 [K=diam. I=sovramet. D1=Z iniziale D2=prof.pass. D3=Z finale
- N12 G79X50Y50K200I3D0=1D1=0D2=5D3=-15
- N13 Z50RM5
- N14 M30

## Cava profilata



N1 [CAVA PROFILATA  
N2 O1  
N3 T11M6  
N4 F500S1200M13  
N5 G49I3  
N6 G777Z-10I5J0 D1=30  
N7 G701X0Y-30  
N8 G42K2  
N9 G13Y-40J180  
N10 G21I-18  
N11 G10X-50Y-40  
N12 G11X-20Y40  
N13 G21I7  
N14 G20I-18  
N15 G21I15  
N16 G13Y45J0  
N17 G21I-8  
N18 G13X50J-90  
N19 G21  
N20 G20X50Y0I20  
N21 G13J-60  
N22 G13X40J-90  
N23 G13Y-40J180  
N24 G40X0Y-30K2  
N25 G778X0Y-20  
N26 Z100R  
N27 M30

## Cava profilata con isole interne



N1 [CAVA PROFILATA CON ISOLE INTERNE

N2 O1

N3 T11M6

N4 F500S1200M13

N5 G49I3

N6 G777Z-10I5J0 D1=0

N7 G701X0Y-25

N8 G42K2

N9 G13Y-40J180

N10 G21I-18

N11 G10X-50Y-40

N12 G11X-20Y40

N13 G21I7

N14 G20I-18

N15 G21I15

N16 G13Y45J0

N17 G21I-8

N18 G13X50J-90

N19 G21

N20 G20X50Y0I20

N21 G13J-60

N22 G13X40J-90

N23 G13Y-40J180

N24 G40X0Y-25K2

N25 G701X0Y10

N26 G42K2

N27 G13X0Y25I5J0

N28 G13J45

N29 G13J135

N30 G13J180

N31 G13J225

N32 G13J-45

N33 G13J0

N34 G40X0Y10K2

N35 G701X0Y10

N36 G41K2

N37 G13X0Y-5I-5J0

N38 G21I-2

N39 G13J-120

N40 G21

N41 G13J120

N42 G21

N43 G13J0

N44 G40X0Y10K2

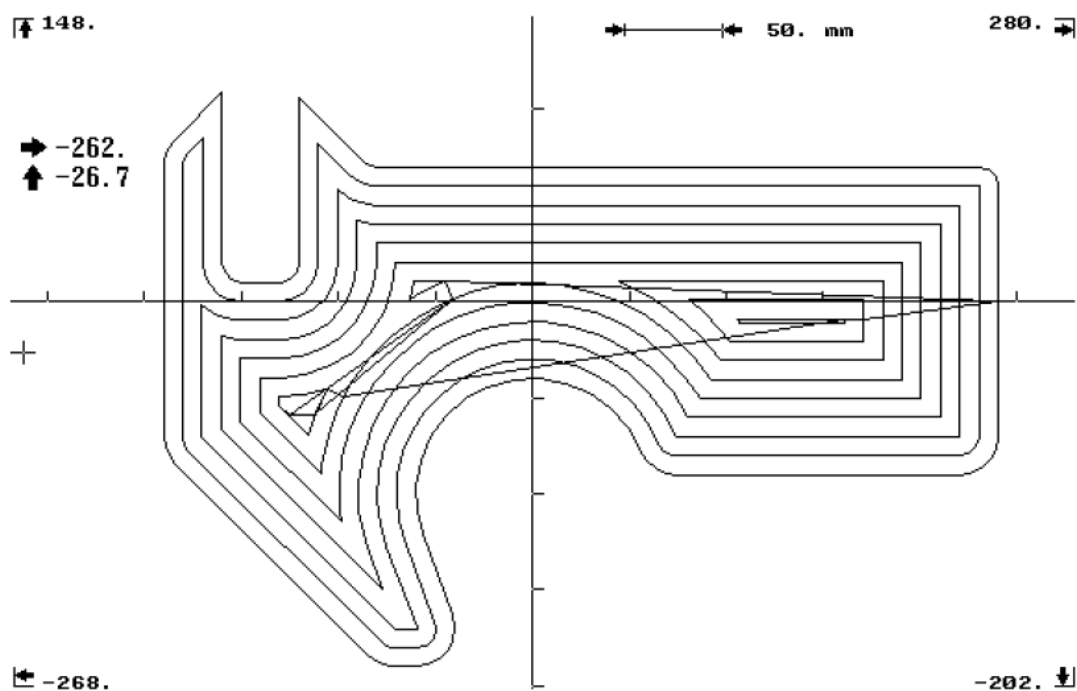
N45 G778X0Y-25

N46 Z100R

N47 M30

## Cava profilata con passate parallele al profilo

### Esempio 1



N1 [CAVA PROFILATA CON PASSATE PARALLELE

N2 [AL PROFILO

N3 G17

N4 O1

N5 T1

N6 F1000S1200M3

N7 G49I10

N8 Z100R

N9 X200Y0R

N10 Z10R

N11 G77D0=3D1=0D2=5D3=-20D8=1

N12 G42K2D0=1

N13 G13X250J-90

N14 G21I-30

N15 G13Y-100J180

N16 G21

N17 G20X0Y-100I50

N18 G13J-70

N19 G21

N20 G13Y-200J180

N21 G21

N22 G13X0Y0I-200J135

N23 G21

N24 G13J90

N25 G21

N26 G13J45

N27 G13X-150J-90

N28 G13Y20J0

N29 G13X-130J90

N30 G13X0Y0J-45

N31 G13Y80J0

N32 G21I-20

N33 G13X250J-90

N34 G40X200Y0K2

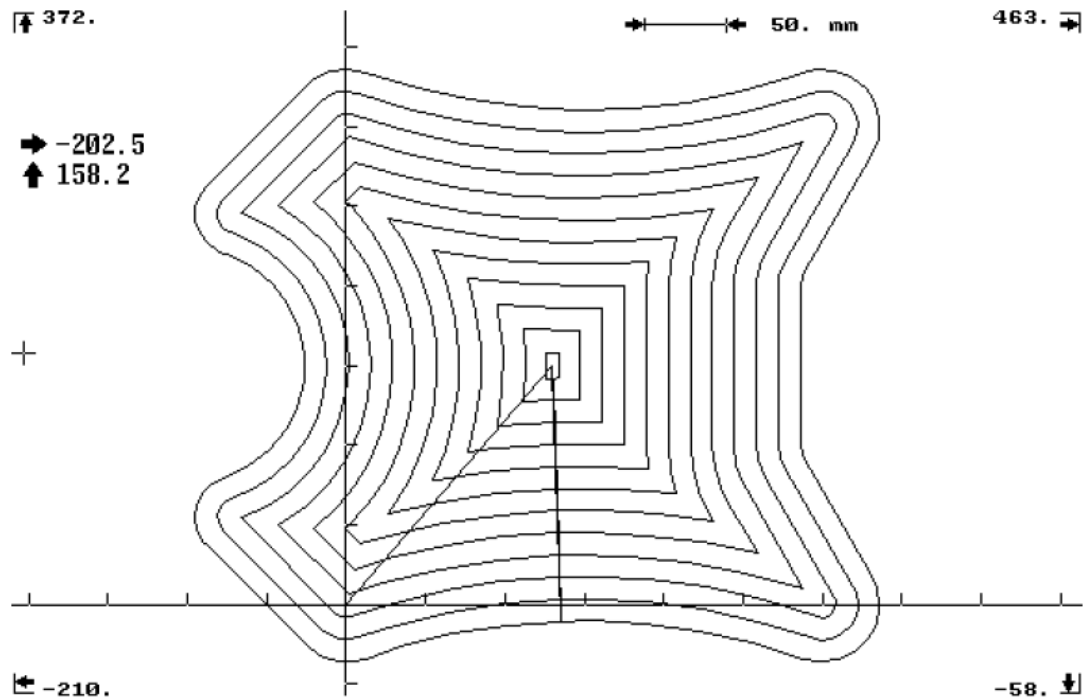
N35 G78

N36 Z100R

N37 M30



## Esempio 2



N1 [CAVA PROFILATA CON PASSATE PARALLELE AL PROFILO

N2 G17

N3 O1

N4 T1

N5 F1000S1000M3

N6 E1=G20X0Y0I50,G21I-400,G20X300Y0I50

N7 G49I14

N8 Z100R

N9 X130Y150R

N10 Z10R

N11 G77D0=3X130Y150 D1=0D2=15D3=-50D8=1

N12 G41K2D0=1

N13 E1

N14 G20X300Y0I50

N15 G13J120

N16 G13X300J90

N17 G13X300Y300I50J60

N18 G20

N19 G21I-400

N20 G20X0Y300I50

N21 G13J225

N22 G21I40

N23 G20X-100Y150I-60

N24 G21

N25 G13X0Y0I50J-45K2

N26 G20

N27 E1

N28 G40X130Y150K2

N29 G78

N30 Z100R

N31 M30