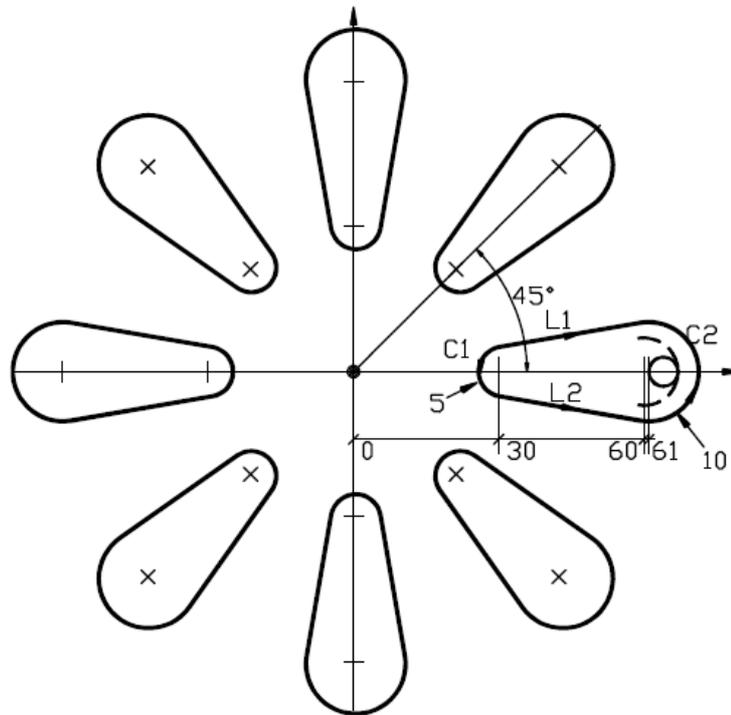


2.1 RIPETIZIONE ANGOLARE DI UN PROFILO



N1	[RIPETIZIONE ANGOLARE DI UN PROFILO	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T19 M6	[richiama utensile 19
N4	G49I3	[fresa raggio 3
N5	F300S1100M3	[dati tecnologici
N6	[parametro P1=0	
N7	P1=0	
N8	L=1	[label 1 inizio ciclo ripetitivo
N9	G51JP1	[origine temporanea ruotata di P1 gradi
N10	X61Y0Z2R	[accostamento rapido
N11	Z-10	[discesa
N12	G41K2	[attacco circolare a sinistra di C1
N13	G20X60Y0I10	[C1
N14	G11X30Y0I5	[L1
N15	G20	[C2
N16	G11X60Y0I10	[L2
N17	G20	[C1
N18	G40X61Y0K2	[uscita circolare sul punto
N19	Z2R	[risalita
N20	[incremento del parametro P1	
N21	P1=P1+45	
N22	L1K7	[salta alla label 1 per 7 volte
N23	M30	[fine programma