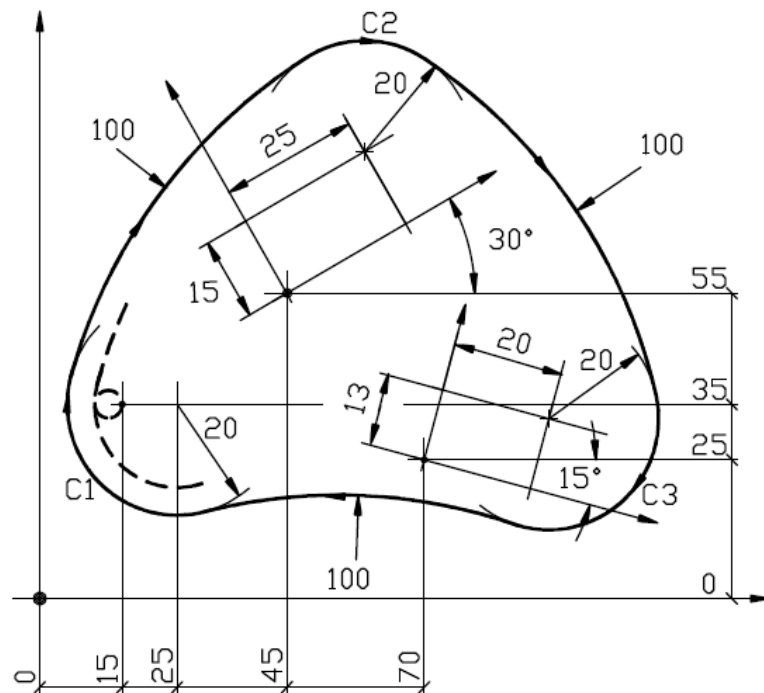


1.8 PROFILO 8



N1	[PROFILO 8	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T7 M6	[richiama utensile 7
N4	F300S1100M3	[dati tecnologici
N5	G49I5	[fresa raggio 5
N6	X15Y35Z2R	[posizionamento rapido
N7	Z-10	[discesa
N8	G42K2	[attacco circolare a destra di C1
N9	G20X25Y35I-20	[C1
N10	G21I-100	[R-100
N11	G51X45Y55J30	[origine temporanea
N12	G20X25Y15I-20	[C2
N13	G21I-100	[R-100
N14	G51X70Y25J-15	[nuova origine temporanea
N15	G20X20Y13I-20	[C3
N16	G50	[ripristino origine principale
N17	G21I100	[R100
N18	G20X25Y35I-20	[C1
N19	G40X15Y35K2	[uscita circolare sul punto
N20	Z2R	[risalita
N21	M30	[fine programma