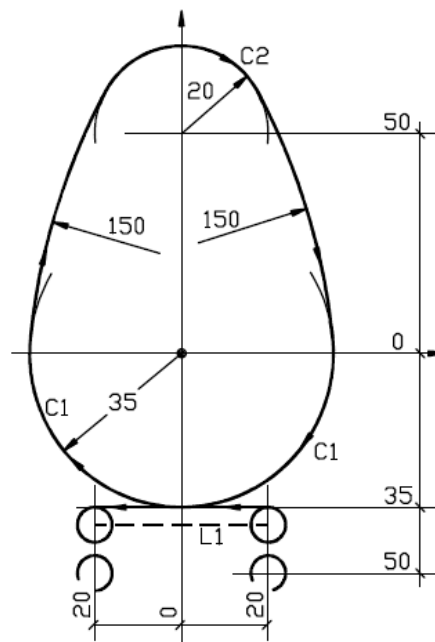


1.6 PROFILO 6



N1	[PROFILO 6	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T5 M6	[richiama utensile 5
N4	F400S1100M3	[dati tecnologici
N5	G49I5	[fresa raggio 5
N6	X20Y-50Z2R	[posizionamento rapido
N7	Z-10	[discesa
N8	G41K1	[attacco lineare a sinistra di L1
N9	G13X0Y0I-35J180	[L1
N10	G20	[C1
N11	G21I-150	[R-150
N12	G20X0Y50I-20	[C2
N13	G21I-150[R-150
N14	G20X0Y0I-35	[C1
N15	G13J180	[L1
N16	G40X-20Y-50K1	[uscita lineare sul punto
N17	Z2R	[risalita
N18	M30	[fine programma