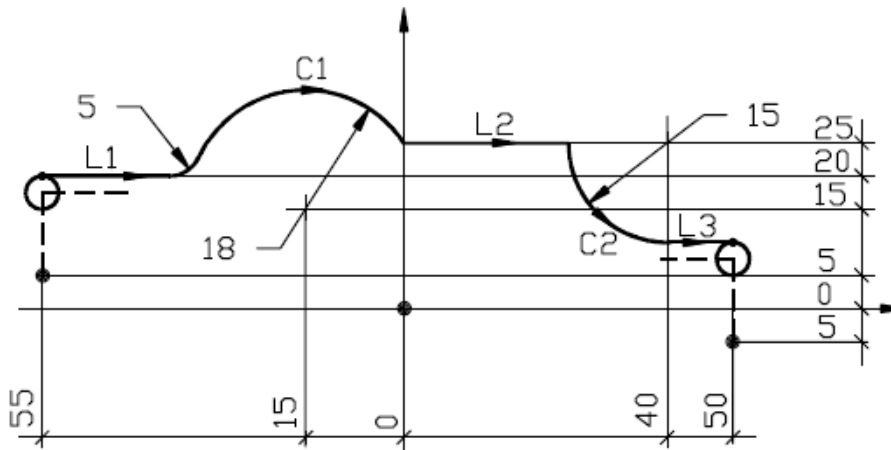


1.3 PROFILO 3



N1	[PROFILO 3	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T2 M6	[richiama utensile 2
N4	G49I4	[fresa raggio 4
N5	F400S1200M3	[dati tecnologici
N6	X-55Y5Z2R	[posizionamento rapido
N7	Z-10	[discesa
N8	G42K1	[attacco lineare a destra di L1
N9	G13Y20J0	[L1
N10	G21I5	[R5
N11	G20X-15Y15I-18	[C1
N12	G13Y25J0K2	[L2(seconda intersezione L2/C1)
N13	G20X40Y25I15	[C2
N14	G13J0	[L3
N15	G40X50Y-5K1	[uscita lineare sul punto
N16	Z100R	[risalita
N17	M30	[fine programma