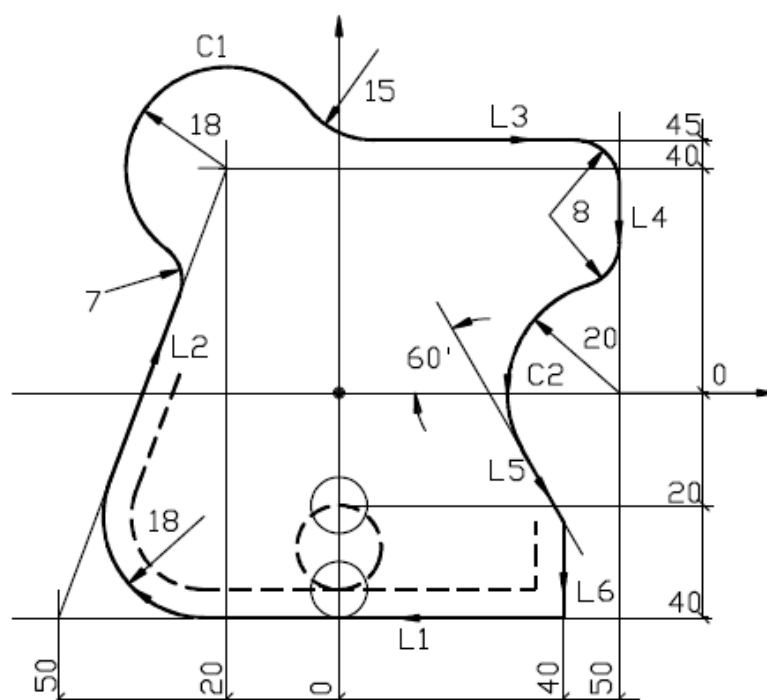


1.2 PROFILO 2



N1	[PROFILO 2	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T1 M6	[richiama utensile 1
N4	G49I6	[fresa raggio 6
N5	F400S1200M3	[dati tecnologici
N6	X0Y-20Z2R	[posizionamento rapido
N7	Z-10	[discesa
N8	G42K2	[attacco circolare a destra di L1
N9	G13Y-40J180	[L1
N10	G2I1-18	[R-18
N11	G10X-50Y-40	
N12	G11X-20Y40	[L2
N13	G2I1I7	[R7
N14	G20X-20Y40I-18	[C1
N15	G2I1I15	[R15
N16	G13Y45J0	[L3
N17	G2I1-8	[R-8
N18	G13X50J-90	[L4
N19	G2I1-8	[R-8
N20	G20X50Y0I20	[C2
N21	G13J-60	[L5
N22	G13X40J-90	[L6
N23	G13Y-40J180	[L1
N24	G40X0Y-20K2	[uscita circolare sul punto
N25	Z100R	[risalita in rapido
N26	M30	[fine programma