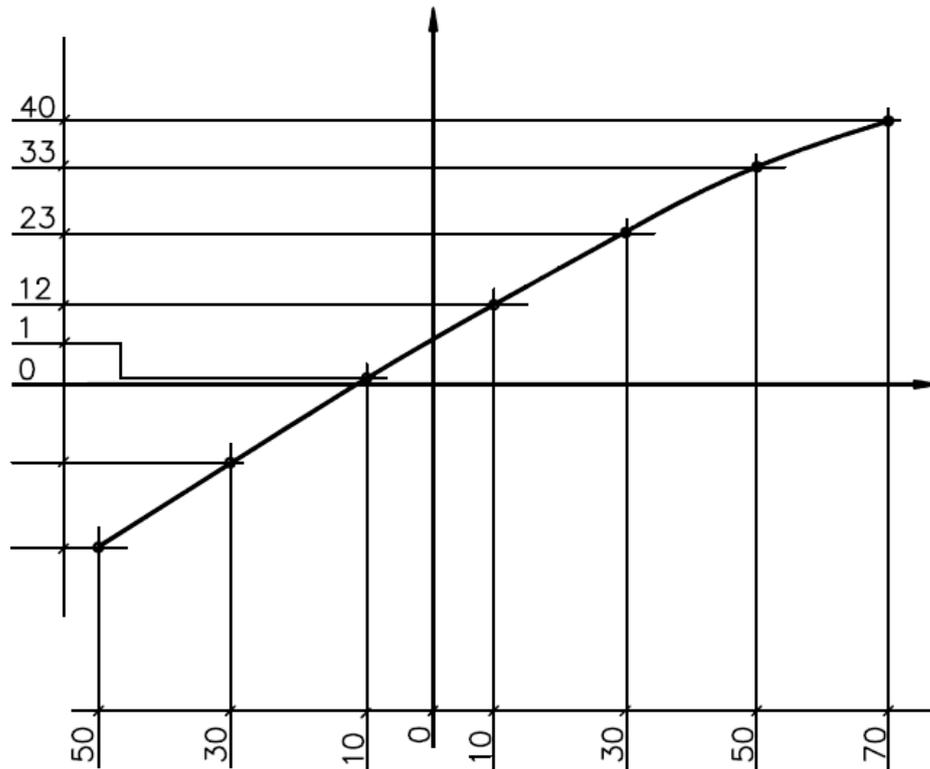


1.13 CURVA PER PUNTI APERTA



N1	[CURVA PER PUNTI APERTA	
N2	O1	[origine 1 nel piano
N3	T8 M6	[richiama utensile 8
N4	F300S1100M3	[dati tecnologici
N5	G49I5	[fresa raggio 5
N6	X-60Y-15Z2R	[posizionamento rapido
N7	Z-10	[discesa
N8	G41	[utensile a sinistra del pezzo
N9	G27X-50Y-25	[inizio curva per punti
N10	X-30Y-12	
N11	X-10Y1	
N12	X10Y12	[punti della curva
N13	X30Y23	
N14	X50Y33	
N15	G29X70Y40	[ultimo punto della curva
N16	G40	[chiusura correzione raggio
N17	Z2R	[risalita
N18	M30	[fine programma